

DECYZJA

Na podstawie art. 71 ust. 1, 2 pkt.2, art.75 ust.1 pkt.4, art. 82 i 85 ust. 1 i 2 pkt. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021r., poz. 247), w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 7358) po rozpatrzeniu wniosku Inwestora przedsięwzięcia - P.P.H.U. PolimerPro s.c. Paterek, ul Przemysłowa 1, 89-100 Nakło nad Notecią, reprezentowanej przez Pełnomocnika Pana Michała Schmidt, złożony do Urzędu Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią dnia 20 lipca 2020 r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Zmiana sposobu użytkowania budynku drukarni na przygotowalnię fleksograficzną oraz destylarnię wmywaczy fotopolimerowych”.

ustalam

następujące środowiskowe uwarunkowania dla realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia:

I Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia podjąć następujące działania:

1. Na etapie realizacji każdorazowo przed podjęciem prac należy przeprowadzić kontrolę terenu robót, w tym wykopów pod kątem uwięzionych w nich małych zwierząt, które te prowadzić mogą, np. pracownicy uprzednio przeszkoleni w zakresie zoologicznym i nie wymaga to wprowadzenia odrębnego nadzoru przyrodniczego.
2. W celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, prace realizacyjne należy prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. 6:00 – 22:00, z wyjątkiem prac wymagających ciągłości technologicznej (typu betonowanie).
3. W celu ograniczenia emisji pyłów na etapie prac realizacyjnych należy:
 - a) stosować materiały sypkie o odpowiedniej wilgotności. W przypadku, jeżeli materiały sypkie będą charakteryzowały się niską wilgotnością, w celu ograniczenia pylenia podczas przesypu zraszać je wodą;
 - b) zraszać teren budowy wodą, w celu ograniczenia wtórnego pylenia w okresie niekorzystnych warunków meteorologicznych (długotrwały brak opadów i wiatr),
 - c) transportować materiały pyłące samochodami, których skrzynia ładunkowa wyposażona zostanie w oponczkę lub inne zabezpieczenie ograniczające pylenie transportowanego materiału,
 - d) czyścić pojazdy opuszczające plac budowy oraz okolice wyjazdu z budowy z ziemi/piasku naniesionych na kołach pojazdów.
4. Ruch pojazdów ciężarowych należy prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. 6:00 –22:00.

5. Prace technologiczne w zakładzie należy prowadzić przy zamkniętych drzwiach i oknach.
6. Roczny wkład LZO w wymywaczach wykorzystywanych w przygotowalni fleksograficznej należy utrzymywać na poziomie nie większym niż 25,31 Mg/rok.
7. Maksymalne zużycie LZO w ramach planowanych procesów technologicznych kształtować na poziomie nie większym niż 3,671 Mg/rok.
8. Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w procesie destylacji nie może przekroczyć 40 Mg/miesiąc i 480,0 Mg/rok.
9. Odpady przewidziane do przetwarzania należy gromadzić w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, które dobrane zostaną z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów, na wybetonowanym podłożu, w specjalnie do tego celu wyznaczonym miejscu – w magazynach odpadów znajdujących się wewnątrz hali nr 3 i 4.
10. Nie należy przekraczać łącznej ilości odpadów przyjętych na teren zakładu wynoszącej 130 Mg w skali roku (odpady zbierane).
11. Nie przetwarzać odpadów zbieranych w przedmiotowym zakładzie, lecz po zebraniu odpowiedniej ich ilości należy przekazać innym podmiotom.
12. Odpady przewidziane do zbierania należy magazynować w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych. Dobór pojemników musi uwzględniać właściwości fizycznych i chemicznych odpadów, na wybetonowanym podłożu, w specjalnie do tego celu wyznaczonym miejscu – w magazynach odpadów znajdujących się wewnątrz hali nr 3 i 4.
13. Nie należy przekraczać łącznej maksymalnej masy odpadów przewidzianych do magazynowania w danym czasie wynoszącej 150 Mg.
14. Woda na potrzeby zakładu będzie dostarczana z gminnej sieci wodociągowej.
15. Ścieki socjalno-bytowe będą odprowadzane do istniejącego przyłącza sieci kanalizacyjnej.
16. W ramach prowadzonej działalności nie będą powstawać ścieki przemysłowe.
17. Wody opadowe należy odprowadzać poprzez separator substancji ropopochodnych do przepływowego zbiornika retencyjnego połączonego z siecią kanalizacji zewnętrznej.
18. Należy dotrzymywać założeń procesów technologii, przedstawionych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko tak, aby charakter inwestycji nie pogorszył standardów jakości środowiska i nie stwarzał uciążliwości dla ludzi, przebywających w sąsiedztwie.
19. Prace związane z realizacją i funkcjonowaniem inwestycji, należy prowadzić w sposób bezpieczny dla ludzi i środowiska, zgodnie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.
20. Należy stosować sprawny sprzęt mechaniczny, w celu ograniczenia uciążliwości dla środowiska (zanieczyszczenia powietrza i gleby oraz hałas).
21. Na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji należy zapewnić dostępność sorbentów właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego

wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych, a zużyty sorbent bądź zanieczyszczony grunt przekazać uprawnionemu odbiorcy odpadów.

- II. W dokumentacji niezbędnej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r., poz. 247), w szczególności w projekcie budowlanym, należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:
1. Zaplanować i wykonać pasy wielorzędowej zieleni izolacyjnej wokół terenu planowanego zakładu o przewidywanej szerokości minimum 1 m i łącznej długości minimum 85 m (zgodnie z uzupełnieniem z dnia 25 stycznia 2021 r.). Do nasadzeń stosować wyłącznie rodzime gatunki drzew i krzewów (np. świerk pospolity, grab, jarząb, buk, brzoza, głóg oraz rodzime gatunki dębów i klonów), w tym zimozielone. Do nasadzeń wykorzystać sadzonki drzew o dobrze rozwiniętym systemie korzeniowym i wysokości minimum 200 cm oraz krzewów o dobrze rozwiniętym systemie korzeniowym i poprawnie rozkrzewionej części nadziemnej.
 2. Po likwidacji ciepłowni (po roku 2021) zaopatrującej w ciepło zakłady zlokalizowane w obrębie Parku Przemysłowego w Paterku, planowany zakład zasilać w energię cieplną z własnych urządzeń energetycznych, wykorzystujących paliwo gazowe.
- III. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie należy przeprowadzać oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy ooś.

UZASADNIENIE

Burmistrz Miasta i Gminy Nakło nad Notecią jest organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania budynku drukarni na przygotowalnię fleksograficzną oraz destylarnię wmywaczy fotopolimerowych.

Wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z raportem o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, sporządzonym przez Zespół pod kierunkiem Pana Michała Schmidta, z firmy „EKOTER” ochrona środowiska z siedzibą w Bydgoszczy, sporządzony w lipcu 2020 r., został złożony do Burmistrza Miasta i Gminy Nakło nad Notecią w dniu 20 lipca 2020 r.

Postępowanie w ww. sprawie zostało wszczęte na wniosek Inwestora przedsięwzięcia P.P.H.U. PolimerPro s.c. Paterek, ul Przemysłowa 1, 89-100 Nakło nad Notecią, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Michała Schmidta z firmy „EKOTER”.

Na podstawie załączonej do wniosku mapy ewidencyjnej gruntów, z zaznaczonym obszarem 100 m od granic działki oraz wypisu z wykazu działek ewidencyjnych ustalono, że liczba stron postępowania wynosi powyżej 10 osób.

W związku z powyższym na podstawie art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r. poz. 247)

(zwanej dalej „ustawy ooś”) w celu zawiadomienia stron postępowania zastosowano art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego.

Obwieszczeniem z dnia 28 lipca 2020 r. zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania, poprzez wywieszenie na tablicy ogłoszeń sołectwa Paterek oraz Urzędu Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią, a także w biuletynie informacji publicznej www.bip.gmina-naklo.pl (zakładka - decyzje środowiskowe).

Po zapoznaniu się z załączoną do wniosku dokumentacją stwierdzono, że zamierzenie kwalifikuje się do przedsięwzięć wymienionych w ww. rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r., w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), dla których obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjny:

- § 2 ust. 1 pkt 41: „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych”,
- § 3 ust. 1 pkt 14: „instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych substancji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników”,
- § 3 ust. 1 pkt 86 lit. b: „punkty do zbierania, w tym przeładunku: (...) b) odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych”.

W dniu 28 lipca 2020 r. Burmistrz Miasta i Gminy Nakło nad Notecią na podstawie art. 33 ust. 1 ustawy ooś, podał do publicznej wiadomości i zawiadomił o rozpoczęciu procedury udziału społeczeństwa, w której to w ciągu 30 dni tj. w terminie od 1 sierpnia 2020 r. do 30 sierpnia 2020 r., każdy mógł składać uwagi i wnioski do planowanego przedsięwzięcia. Niniejsze zawiadomienie zostało podane do wiadomości poprzez wywieszenie w dniach od 31 lipca 2020 r. na tablicy ogłoszeń sołectwa Paterek oraz Urzędu Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią, a także w biuletynie informacji publicznej www.bip.gmina-naklo.pl (zakładka - decyzja środowiskowe). W wyznaczonym terminie do Urzędu Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do planowanego przedsięwzięcia.

Na podstawie art. 64 ust.1, 3 i 4 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r. poz. 247), pismem z dnia 28 lipca 2020 r. zwrócono się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nakle nad Notecią oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Bydgoszczy o uzgodnienie/opinię w sprawie warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

W przekazanym stanowisku z dnia 6 sierpnia 2020 r. znak: N.NZ-400-47/20 (data wpływu 6 sierpnia 2020 r.), Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nakle nad Notecią po zapoznaniu się z charakterystyką zamierzenia zawartą w raporcie oddziaływania na środowisko wyraził opinię, że realizacja inwestycji, wykonana zgodnie z opracowaną dokumentacją oraz określonymi warunkami, określonymi w punktach 9, 18, 19 i 20 osnowy

niniejszej decyzji, nie powinna spowodować negatywnego oddziaływania na życie i zdrowie ludzi.

W postanowieniu z dnia 27 sierpnia 2020 r. znak: BD.RZŚ.4360.34.2020.JO (data wpływu 28 sierpnia 2020 r.) Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Bydgoszczy po przeanalizowaniu załączonego do wniosku raportu o oddziaływaniu na środowisko opracowanego w lipcu 2020 r. przez zespół pod kierownictwem Pana Michała Schmidta z firmy Ekoter ochrona środowiska, z siedzibą w Bydgoszczy, uzgodnił warunki realizacji przedsięwzięcia.

Jednocześnie mając na względzie charakter i skalę oddziaływania, zastosowane rozwiązania i technologie oraz przy założeniu, że realizacja przedsięwzięcia nastąpi przy spełnieniu określonych warunków wyznaczonych w punktach 9, 14, 16, 17, i 21 osnowy decyzji, stwierdził brak możliwości znaczącego oddziaływania na pozostające w zasięgu oddziaływania jednolite części wód i nie stwierdził negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia, stwarzającego zagrożenie dla realizacji celów środowiskowych, o których mowa w art. 57 i 58 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. –Prawo wodne, a określone dla tych części wód w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz.U. z 2016 poz. 1967).

Postanowieniem z dnia 29 kwietnia 2021 r. znak: WOO.4221.114.2020.HRK.11 (data wpływu 29 kwietnia 2021 r.) Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszcz uzgodnił realizację przedsięwzięcia na podstawie raportu o oddziaływaniu na środowisko, który został sporządzony przez Zespół pod kierunkiem Pana Michała Schmidta z firmy Ekoter ochrona środowiska, z siedzibą w Bydgoszczy w lipcu 2020 r. Raport w wyniku postępowania wyjaśniającego został uzupełniony 10 listopada 2020 r., 25 stycznia 2021 r i 9 lutego 2021 roku. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy uzgadniając realizację przedmiotowego przedsięwzięcia określił w postanowieniu warunki, które zostały zawarte w osnowie decyzji w punktach od I.1 do I.17 oraz II.11 i II.2.

Planowana inwestycja będzie polegać na zmianie sposobu użytkowania budynku drukarni na przygotowalnię fleksograficzną oraz destylarnię wmywaczy fotopolimerowych. Zadanie zrealizowane zostanie w obrębie działki nr ew. 370/66 przy ul. Przemysłowej 1 na terenie Parku Przemysłowego w Paterku, gmina Nakło nad Notecią. Przedmiotowa nieruchomość jest zabudowana budynkiem drukarni z zapleczem socjalno-biurowym. Obiekt ten został wybudowany do celów drukarni, lecz nie był i nie jest użytkowany.

Istotą niniejszego przedsięwzięcia jest przeniesienie całości zakładu przedsiębiorstwa „PolimerPro” z obecnej lokalizacji tj. działki o nr ewid. 301/35 na działkę nr ewid. 370/66. Zmiana miejsca zakładu wynika z potrzeby dalszego rozwoju firmy. Przeniesienie przedsiębiorstwa do nowej lokalizacji, będzie wiązało się ze zmianą sposobu użytkowania istniejącego budynku drukarni tj. na przygotowalnię fleksograficzną oraz destylarnię wmywaczy fotopolimerowych.

Działka nr ew. 370/66 objęta jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego fragmentu gminy Nakło nad Notecią dzielnicy przemysłowej w Paterku zatwierdzonego Uchwałą nr XXXIII/320/2005 Rady Miejskiej w Nakle nad Notecią z dnia 9 czerwca 2005 r. (Dz. Urz. Woj. Kuj.-Pom. Nr 90, poz. 1665). Zgodnie z zapisami ww.

planu, teren oznaczony jest symbolami: P.08 – tereny przemysłowe, KD.06.L – ulica klasy L (lokalna) w terenie zabudowanym.

W postępowaniu w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zagadnieniem podstawowym, warunkującym możliwość dalszego prowadzenia postępowania jest kwestia ustalenia, czy planowane przedsięwzięcie jest zgodne z zapisami obowiązującego na danym obszarze aktu prawa miejscowego. Stwierdzenie zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego stanowi podstawowe kryterium dla dalszej oceny wpływu przedsięwzięcia na środowisko. Zgodnie bowiem z art. 80 ust. 2 ustawy ooś, właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji zamierzenia z zapisami aktu prawa miejscowego. W związku z powyższymi zapisami, stwierdził zgodność planowanego przedsięwzięcia z zapisami planu.

Sąsiedztwo przedmiotowego terenu stanowią niezagospodarowane tereny rolne, zabudowa przemysłowa, a w dalszej perspektywie Zakład Naprawczy Taboru Kolejowego Paterek S.A. Działka inwestycyjna o nr ew. 370/66 posiada powierzchnię wynoszącą 1,5589ha.

Bilans projektowanego zagospodarowania terenu zakładu przedstawia się następująco:

- powierzchnia zabudowy - ok. 1339 m²,
- powierzchnia utwardzona - ok. 1933 m²,
- powierzchnia biologicznie czynna - ok. 10502 m².

W ramach realizacji przedsięwzięcia zaplanowano:

- 1) Podział hali na dwie części tj.: przygotowalnię fleksograficzną oraz destylarnię wmywaczy fotopolimerowych.
- 2) Montaż i wyposażenie zakładu w następujące urządzenia:
 - naświetlarki,
 - wmywarki,
 - urządzenia laminujące,
 - kopioramy,
 - urządzenia suszące,
 - doświetlarki,
 - stoły montażowe,
 - urządzenia destylujące.
- 3) Wykonanie dróg i placów manewrowych oraz utwardzonych zjazdów na działkę.
- 4) Wykonanie prac wykończeniowych i dostosowanie do potrzeb budynku socjalnobiurowego.

W projektowanym zakładzie realizowane będą dwa rodzaje procesów technologicznych: proces produkcji form drukowych (przygotowalnia fleksograficzna) oraz

proces destylacji i regeneracji wmywaczy - środków wytrawiających fleksograficzne formy drukowe, na potrzeby własne oraz usługowo.

Proces przygotowania do druku jest rozbity na dwa etapy: studio graficzne oraz produkcja właściwa. Nowy klient przechodzi etap testów kolorystycznych maszyny – tj. test cyjan oraz test chart, w celu zbadania przyrostu farby na polu rastrowym. Po etapie testów uzyskuje się niezbędne dane do systematycznej pracy, która wygląda w sposób następujący:

- 1) W pierwszym etapie przesyłane przez klienta pliki graficzne przygotowuje się kolorystycznie tworząc odbitkę próbną tzw. Proof. Następnie grafik przystosowuje dany projekt do druku fleksograficznego poprzez tworzenie odpowiednich zalewek i innych paramentów aby osiągnąć optymalny efekt przy finalnym wydruku na danym podłożu (papier, folia itd.).
- 2) Pliki w formie PDF podesłane przez firmowe lub zewnętrzne studio graficzne, przesyłane są na naświetlarkę cyfrową.
- 3) Plik w formacie PDF przesyłany jest do naświetlarki w formie 1bit TIF, następnie naświetlony film TILL trafia do urządzenia laminującego płytę razem z filmem TILL (brak dostępu tlenu do płyty).
- 4) Zlaminowana płyta trafia do kopioramy. Dzięki naświetlaniu UVA obraz z filmu TILL jest przenoszony na płytę, która po naświetleniu powraca na laminator gdzie jest delaminowana.
- 5) Z obrazem naświetlonym bez filmu TILL trafia do procesora. Po procesie wytrawiania forma drukowa przenoszona jest do urządzenia suszącego.
- 6) Po procesie suszenia wystygnięta forma drukowa wkładana jest do doświetlarki, gdzie podlega procesowi utwardzania przez światło UVA oraz UVC.
- 7) W etapie końcowym gotowa forma drukowa jest rozcinana, segregowana oraz pakowana do wysyłki.

Proces destylacji i regeneracji wmywaczy realizowany jest w destylatorach. Proces ten rozpoczyna się od napełnienia destylarki brudnym środkiem (wmywaczem), który powstaje po procesie wytrawiania form drukowych fleksograficznych.

Obecnie zakład posiada 7 destylarek, a docelowo planuje się wyposażenie projektowanego zakładu łącznie w 9 urządzeń do destylacji: 1 destylarka o poj. max 500 l (wydajność max do 140 l/h), 1 destylarka o poj. max 400 l (wydajność max 110 l/h), 2 destylarki o poj. max 200 l (wydajność max 50 l/h), 2 destylarki o poj. max 140 l (wydajność max 25-50 l/h) oraz 3 destylarki o poj. max 60 l (wydajność max 15-20 l/h). Każdy z destylatorów wyposażony jest w kocioł ze stali nierdzewnej, w którym znajduje się zabrudzony wmywacz, mieszadło i system grzewczy (grzałki) ogrzewający kocioł w celu osiągnięcia temperatury wrzenia. Opary wrzącego wmywacza odprowadzane są do chłodzonej powietrzem chłodnicy, gdzie ulegają skraplaniu i w ten sposób oczyszczony wmywacz w postaci ciekłej kierowany jest do zbiornika magazynowego. Pozostałości po procesie destylacji osadzają się na dnie kotła, skąd po zakończeniu cyklu destylacji są usuwane.

Do procesu produkcji form wykorzystywane będą wmywacze, zawierające w swym składzie lotne związki organiczne (LZO), których zadaniem jest rozpuszczenie niepożądanych elementów/substancji znajdujących się na płytach. Proces laminowania realizowany jest bez wykorzystania LZO – jest to proces mechaniczny.

Szacowana wielkość zużycia wmywaczy w skali roku wynosić będzie ok. 34 Mg. Zakłada się wykorzystywanie czterech rodzajów wmywaczy, w których zawartość LZO kształtuje się na poziomie: wmywacz nr 1 – 10-25%, przyjęto maksymalny poziom 25%, wmywacz nr 2 – 60-85,25%, przyjęto maksymalny poziom 85,25%, wmywacz nr 3 – 60-130%, przyjęto maksymalny poziom 100%, wmywacz nr 4 – 36-87,5%, przyjęto maksymalny poziom 87,5%. Przyjmując zużycie każdego z wmywaczy na poziomie 8,5 Mg/rok, oszacowano roczny wkład LZO na poziomie $(2,125 + 7,24625 + 8,5 + 7,4375) = 25,31$ Mg. Wmywacze w procesie produkcji form, wykorzystywane są w przestrzeniach roboczych maszyn, skąd następnie, po ich zabrudzeniu, są zbierane i poddawane regeneracji – destylacji, a następnie powtórnie wykorzystywane w procesie technologicznym.

Na podstawie dotychczasowej działalności prowadzonej przez Inwestora, ustalono, iż maksymalny poziom zużycia wmywaczy w procesie technologicznym wynosi do 5% ich wsadu. Zatem przy wkładzie wmywaczy na poziomie 34 Mg/rok, do destylacji przekazywanych jest ich łącznie $\geq 32,3$ Mg w skali roku (przy czym wskazać należy, iż łączna masa zużytych wmywaczy przekazywana do destylacji jest większa niż wskazane 32,3 Mg, gdyż ciecze te zawierają w sobie także rozpuszczone substancje wymyte z form, które to wchodzić będą w skład szlamów podestylacyjnych, jako pozostałości z procesu destylacji). W trakcie destylacji część wmywacza w ilości do 10% może zostać związana w odpadowym szlamie. Masa odzyskanych LZO wynosi zatem (przy założeniu równego podziału zużycia poszczególnych rodzajów wmywaczy, tak jak wskazano przy określeniu ich łącznego wkładu do instalacji): 21,639 Mg. Biorąc zatem pod uwagę powyższe, zużycie LZO wynosić będzie $25,31$ Mg – 21,639 Mg = 3,671 Mg.

W zakresie skali planowanego przedsięwzięcia, ilość rozpuszczalników poddawanych destylacji usługowo oraz na potrzeby własne, będzie wynosić łącznie 40 Mg na miesiąc.

Przewiduje się zatrudnienie na poziomie ok. 22 osób. System pracy jest zależny od stanowiska, przyjmuje się system 1, 2 i 3 zmianowy, 5 dni w tygodniu.

Inwestor rozważał alternatywny wariant realizacji inwestycji polegający na przeznaczeniu istniejącego budynku wyłącznie na przygotowalnię fleksograficzną (produkcję form drukowych) oraz zwiększenie ilości urządzeń fleksograficznych, co przełożyłoby się na zwiększenie wydajności i wielkości produkcji. W wariantcie alternatywnym zostałby wybudowany dodatkowy obiekt, w którym odbywałby się proces destylacji i regeneracji wmywaczy. Budynek destylarni zostałby wyposażony w większą ilość destylatorów niż planowaną w wariantcie zaproponowanym do realizacji. Konieczność budowy odrębnego obiektu zostałaby podyktowana większą ilością wmywaczy (pochodzących z własnej produkcji form drukowych oraz dostarczanych do zakładu od zewnętrznych wytwórców) przeznaczonych do destylacji i regeneracji. Wariant alternatywny wiąże się z większym oddziaływaniem przedsięwzięcia.

Na obszarze projektowanego zadania nie występują obszary: wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, obszary górskie lub leśne; obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych; obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody, obszary na których standardy jakości

środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, przylegające do jezior, jak również obszary ochrony uzdrowiskowej.

Zamierzenie jest usytuowane w miejscowości Paterek o niskiej gęstości zaludnienia. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy jak i Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Bydgoszczy w uzgodnieniach wskazali, że przedmiotowe zadanie zlokalizowane zostanie w obszarze dorzecza Odry, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. z 2016 r., poz. 1967 t.j.).

Zadanie znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonym europejskim kodem PLGW600043, zaliczonym do regionu wodnego Warty. Stan ilościowy i chemiczny tej JCWPd oceniono jako słaby. Rozpatrywana jednolita część wód podziemnych jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. osiągnięcia co najmniej dobrego stanu ilościowego i chemicznego wód podziemnych.

Zamierzenie znajduje się w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonym europejskim kodem PLRW600024188519 - Noteć od Kanału Bydgoskiego do Kcynki, zaliczonym do regionu wodnego Warty. Ta JCWP posiada status silnie zmienionej części wód, której potencjał oceniono jako zły. Rozpatrywana jednolita część wód powierzchniowych jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. osiągnięcia co najmniej dobrego potencjału ekologicznego i co najmniej dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych.

Biorąc pod uwagę fakt, iż realizacja inwestycji wiązała się będzie z koniecznością przeprowadzenia prac budowlano-montażowych, prace te zostaną wykonane ze szczególną ostrożnością, z zastosowaniem technologii możliwie jak najmniej uciążliwej dla najbliższego sąsiedztwa i środowiska. Sprzęt wykorzystywany podczas prac realizacyjnych będzie sprawny technicznie. Ponadto, plac budowy zostanie wyposażony w środki do usuwania ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych, np. sorbenty, które cechują się dużą chłonnością.

Woda na potrzeby zakładu dostarczana będzie z gminnej sieci wodociągowej i wykorzystywana na cele socjalno-bytowe.

Teren zakładu posiada sieć kanalizacji deszczowej. Wody opadowe powierzchni dróg komunikacji wewnętrznej łącznie z wodami opadowymi z dachu skierowane zostaną poprzez separator substancji ropopochodnych do przepływowego zbiornika retencyjnego wody deszczowej, połączonego z siecią kanalizacji zewnętrznej.

Ścieki socjalno-bytowe przewiduje się odprowadzać do istniejącej sieci kanalizacji sanitarnej.

W ramach prowadzonej działalności nie będą powstawać ścieki przemysłowe.

Lokalizacja przedmiotowego przedsięwzięcia, zastosowane środki minimalizujące jego ewentualne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne, a także prawidłowo prowadzona gospodarka wodno-ściekowa oraz gospodarka odpadami, jaki przewidziano, nie wpłynie ujemnie na stan ekologiczny wód powierzchniowych i podziemnych oraz na cele środowiskowe dla nich określone.

W wyniku realizacji zadania powstaną odpady związane z pracami budowlanymi i montażowymi. Będą one gromadzone selektywnie w wydzielonych i przystosowanych to

tego celu miejscach, a następnie przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku, a jeżeli nie jest to możliwe to do unieszkodliwiania, odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia. Odpady niebezpieczne zostaną zmagazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach, w miejscach oznakowanych i zadaszonych, o utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Transport odpadów realizowany będzie z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Na etapie eksploatacji zbierane w zakładzie odpady podlegały będą wstępnemu sortowaniu nieprowadzącego do zasadniczej zmiany ich charakteru, składu oraz niepowodującego zmiany ich klasyfikacji, a także magazynowaniu. W dalszej kolejności przekazane zostaną uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.

Szacuje się, iż łączna ilość zbieranych odpadów wyniesie ok. 130 Mg/r.

Biorąc pod uwagę powyższe, dla uproszczenia zakłada się, że ilości każdego z rodzajów odpadów wyniosą ok. 8,6 Mg, przy czym łączna ilość odpadów przyjętych na teren zakładu nie przekroczy ok. 130 Mg w skali roku.

Odpady zbierane nie będą podlegały przetworzeniu w przedmiotowym zakładzie, lecz po zebraniu odpowiedniej ich ilości (uzasadnionej ekonomicznie) przekazane zostaną innym podmiotom. Zbieranie i przetwarzanie stanowią dwa odrębne sposoby zagospodarowania odpadów w planowanym zakładzie, których nie należy łączyć.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 799 t.j.), odpady poddawane będą procesowi odzysku: R2 – Odzysk/regeneracja rozpuszczalników. W tej metodzie wykorzystany zostanie proces destylacji.

W instalacji procesom odzysku poddawane będą ciecze robocze, przede wszystkim stosowane w przemyśle graficznym rozpuszczalniki i rozcieńczalniki zanieczyszczone żywicami, pigmentami, monomerami, itp. Odpady poddawane odzyskowi pochodzą z dwóch źródeł:

- z zakładowej instalacji wytwarzania matryc do druku fleksograficznego,
- z odbioru odpadów od innych wytwórców.

Zaznaczyć jednak należy, iż przyjęte założenia technologiczne w zakresie przetwarzania odpadów, tj. w ilości na poziomie ok. 480 Mg/rok, umożliwi ewentualne przetworzenie własnych odpadów w ilości nieprzekraczającej wspomnianego progu. Odpady, które nie zostaną przetworzone na terenie zakładu albo ich przetworzenie okaże się ekonomicznie nieuzasadnione, przekaże się je innym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

Przewiduje, że łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi szacować się będzie na poziomie ok. 480,0 Mg/rok. Dla uproszczenia zakłada się, że ilości każdego z rodzajów odpadów szacować się będą mogły na poziomie ok. 480,0 Mg, przy czym łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi nie przekroczy 480,0 Mg w skali roku.

Łączna maksymalna masa odpadów przewidzianych do magazynowania nie przekroczy w danym czasie 150 Mg, natomiast w roku 1506,0 Mg.

Odpady w postaci rozpuszczalników organicznych, roztworów z przemysłu i cieczy macierzystych uwzględnionych pod kodami 07 01 04* i 07 02 04*, to ten sam odpad, tj. rozpuszczalnik po procesie destylacji, który z różnych przyczyn może nie spełniać norm stawianym pełnoprawnemu produktowi i wówczas potraktowany będzie jako odpad. W zależności od źródła pochodzenia odpadu przeznaczonego do odzysku, zostanie on

skwalifikowany pod jednym lub pod drugim kodem. W związku z tym ilość odpadów o kodach 07 01 04* i 07 02 04* nie przekroczy łącznej ilości 500,0 Mg.

Odpady przewidziane do zbierania planuje się magazynować w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, które dobrane będą z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów, na wybetonowanym podłożu, w specjalnie do tego celu wyznaczonym miejscu – w magazynach odpadów znajdujących się wewnątrz hali nr 3 i 4.

Odpady planowane do przetwarzania przewiduje się gromadzić w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, które dobrane będą z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów, na wybetonowanym podłożu, w specjalnie do tego celu wyznaczonym miejscu – w magazynach odpadów znajdujących się wewnątrz hali nr 3 i 4.

W ramach inwestycji przewiduje się wytwarzanie odpadów z instalacji związanej z procesami destylacji (z zastosowaniem urządzeń destylujących) oraz z przygotowalni fleksograficznej.

Odpady przewidziane do wytwarzania magazynowane będą w następujący sposób:

- odpady niebezpieczne – w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, które dobrane zostaną z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów, na wybetonowanym podłożu, w specjalnie do tego celu wyznaczonym miejscu – wydzielone powierzchnie magazynowe w hali nr 1, nr 2, nr 3, magazyn nr 1 - strefa I. Dwa kontenery typu morskiego zlokalizowane na zewnątrz, wiata na rozpuszczalnik.
- odpady inne niż niebezpieczne – w oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, na wybetonowanym podłożu, w specjalnie do tego celu wyznaczonym miejscu – wydzielone powierzchnie magazynowe w hali nr 1, magazyn nr 1 - strefa II. Dwa kontenery okryte plandeką zlokalizowane na zewnątrz.

W przypadku zlecenia prac serwisowych, naprawczych i konserwacyjnych firmom zewnętrznym, zgodnie z art. 3 ust. 1 pkt 32 cyt. ustawy o odpadach wytwórcami odpadów powstających w wyniku świadczenia tych usług, będą te firmy, chyba, że umowa o świadczenie usługi stanowić będzie inaczej. Wytwórca odpowiedzialny będzie za gospodarowanie wytworzonymi odpadami.

Na etapie prac realizacyjnych, w celu ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystywaniem ciężkiego sprzętu/transportu), będą prowadzone wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. 6:00 – 22:00. Wyjątek stanowią prace betoniarskie, których technologia wymaga zachowania ciągłości procesu.

W celu ograniczenia emisji pyłów na etapie prac realizacyjnych należy przede wszystkim:

- stosować materiały sypkie o odpowiedniej wilgotności. W przypadku, jeżeli materiały sypkie będą charakteryzowały się niską wilgotnością, w celu ograniczenia pylenia podczas przesypu należy je zraszać;
- zraszać teren budowy wodą, w celu ograniczenia wtórnego pylenia w okresie niekorzystnych warunków meteorologicznych (długotrwały brak opadów i wiatr);

- transportować materiały pyłące samochodami, których skrzynia ładunkowa wyposażona zostanie w oponczę lub inne zabezpieczenie ograniczające pylenie transportowanego materiału;
- czyścić pojazdy opuszczające plac budowy oraz okolice wyjazdu z budowy z ziemi/piasku naniesionych na kołach pojazdów.

Obszar inwestycji nie sąsiaduje bezpośrednio z terenami chronionymi przed hałasem w myśl rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112 j.t.). Najbliższe tereny podlegające ochronie – teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, występuje w kierunku północno-wschodnim w odległości ok. 540 m od granicy działki inwestycyjnej.

Eksploatacja zakładu związana będzie z emisją hałasu do środowiska przede wszystkim ze źródeł bezpośrednich stacjonarnych zlokalizowanych na dachu obiektu. Są to urządzenia wentylacyjne i klimatyzacyjne, związane z pracą zarówno w dzień, jak i w nocy.

Ponadto, emisję hałasu spowodują źródła bezpośrednie ruchome - ruch pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, a także źródło pośrednie – budynek przygotowalni fleksograficznej i destylarni wymywaczy fotopolimerowych.

Zakładane natężenie ruchu pojazdów:

- ruch pojazdów ciężarowych – 2 pojazdy w ciągu pory dnia,
- ruch pojazdów osobowych oraz dostawczych do 3,5 t – 50 pojazdów w ciągu pory dnia; 5 pojazdów w ciągu pory nocnej.

Nie przewiduje się transportu samochodów ciężarowych w porze nocnej.

Prace technologiczne będą odbywały się przy zamkniętych drzwiach i oknach. Zastosowane w budynku przegrody budowlane (ściany i dach) charakteryzują się izolacyjnością akustyczną na poziomie co najmniej 21 dB.

Prognozowany rozkład poziomu hałasu pochodzącego z terenu zakładu, został określony przy użyciu programu obliczeniowego LEQ Professional ver. 6.0 – „Prognozowanie hałasu przemysłowego”, zgodnie z instrukcją nr 338/2003 Instytutu Techniki Budowlanej pt. „Metoda określania emisji i imisji hałasu przemysłowego w środowisku oraz program komputerowy HPZ2001”. Zasady obliczania przewidywanego poziomu hałasu w środowisku od źródła, jakim jest hałas przemysłowy, zawarte w Instrukcji ITB nr 338/2003 są zgodne z wymaganiami normy PN-ISO 9613-2:2002 (Akustyka – Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej. Ogólna metoda obliczania).

Przeprowadzona analiza uciążliwości akustycznej dotycząca funkcjonowania całego zakładu nie wykazała, aby jego eksploatacja spowodowała przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Biorąc pod uwagę fakt, iż najbliższy teren chroniony przed hałasem zlokalizowany jest w odległości około 0,5 km od planowanej inwestycji, nie przewiduje się, aby jej eksploatacja spowodowała uciążliwości hałasowe na tym terenie.

W związku z realizacją planowanej inwestycji zakłada się, iż zorganizowanym źródłem emisji substancji do powietrza atmosferycznego będzie hala przygotowalni fleksograficznej, w której zlokalizowane będą maszyny i urządzenia technologiczne wykorzystywane w procesie produkcji form drukowych.

Będą one posiadały odciągi stanowiskowe, poprzez które odciągane znad środowiska ich pracy powietrze procesowe, skierowane zostanie do wspólnego kanału wentylacyjnego,

a następnie odprowadzone do atmosfery jednym emitorem zbiorczym E-1. Emisja z przygotowni fleksograficznej związana jest z wykorzystywaniem wymywaczy w procesie produkcji form. Wielkości emisji obliczono w oparciu o karty charakterystyk planowanych do zastosowania wymywaczy oraz podstawowych danych i założeń dotyczących procesu, w tym maksymalnego poziomu ubytku wymywaczy, który wynosi do 5%. Wielkości emisji określono na podstawie maksymalnych teoretycznie możliwych zawartości substancji we wszystkich rodzajach stosowanych materiałów, bez rozgraniczania i dzielenia ich na warianty. Dla każdej z substancji przyjęto maksymalną teoretyczną emisję wynikającą z zastosowania tego rodzaju preparatu, który charakteryzuje się najwyższą jej zawartością. Emisję roczną określono na podstawie szacowanego maksymalnego zużycia i ubytku wymywaczy w skali roku.

Hala destylacji wymywaczy polimerowych wyposażona będzie wyłącznie w system wentylacji grawitacyjnej. Znajdujące się w niej destylarki są urządzeniami szczelnymi, a proces destylacji nie jest związany z emisją substancji do atmosfery. Minimalne ilości par poddawanych procesowi destylacji wymywaczy, uwalniane mogą być z urządzeń w trakcie ich napełniania i spustu, emisja ta jednak będzie na marginalnie niskim poziomie. Emisja będzie miała charakter wyłącznie niezorganizowany oraz pomijalnie niski poziom.

Pierwotnie zakładano, iż ciepło do zakładu dostarczane będzie z zewnętrznej sieci ciepłowniczej. Z uwagi jednak na zaistniałe okoliczności, tj. plany likwidacji (po roku 2021) zaopatrującej w ciepło zakłady zlokalizowane w obrębie parku przemysłowego w Paterku, ciepłowni, Inwestor podjął decyzję o konieczności realizacji na terenie projektowanego zakładu indywidualnej kotłowni zakładowej, wyposażonej w jeden lub dwa kotły energetyczne o łącznej mocy do 0,15 MW. Kotły zasilane będą gazem płynnym lub docelowo ziemnym, jeżeli uda się wykonać stosowne przyłącze. W przypadku korzystania z gazu płynnego, przewiduje się lokalizację na terenie zakładu, naziemnego zbiornika magazynowego gazu o pojemności maksymalnej nie przekraczającej 10 m³ (wstępnie zakłada się montaż zbiornika o pojemności ok. 7 m³, jednakże pojemność ostateczna ustalona zostanie w dalszym etapie projektowania).

W początkowej fazie eksploatacji instalacji, ciepło dostarczane może być do zakładu z zewnętrznej sieci ciepłowniczej, jednakże docelowo zakład wyposażony będzie we własną kotłownię zasilaną gazem płynnym lub ziemnym.

Wielkości emisji dla kotłowni określono na podstawie wskaźników emisji zawartych w opracowaniu „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw kotły o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW” KASHUE-KOBiZE, Warszawa, styczeń 2015 r. oraz godzinowego zapotrzebowania na paliwo. Roczna wielkość emisji określono natomiast na podstawie oszacowanej emisji godzinowej i czasu pracy źródła.

Ponadto w związku z inwestycją następować będzie również niezorganizowana emisja substancji do atmosfery z procesów spalania paliw w silnikach poruszających się w obrębie zakładu pojazdów.

Przy określaniu wielkości emisji substancji do powietrza atmosferycznego nie uwzględniono substancji wprowadzanych do atmosfery, dla których nie zostały określone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu lub wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87) oraz rozporządzeniu

Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031). Dla wspomnianych substancji określono wyłącznie łączną ich ilość, która emitowana jest do atmosfery.

Analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykonano przy wykorzystaniu oprogramowania OPERAT FB, opartego o referencyjną metodykę modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w załączniku nr 3 cyt. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Na podstawie wyników wykonanych obliczeń stwierdzono, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny oraz dopuszczalne wartości odniesienia substancji w powietrzu na terenie kraju.

W celu ograniczenia oddziaływania zamierzenia na etapie eksploatacji, a także zachowania estetyki krajobrazu, zaplanowano pasy wielorzędowej zieleni izolacyjnej wokół terenu planowanego zakładu o przewidywanej szerokości minimum 1 m i łącznej długości minimum 85 m (zgodnie z uzupełnieniem z dnia 25 stycznia 2021 r.).

Do nasadzeń pozyskane zostaną wyłącznie rodzime gatunki drzew i krzewów (np. świerk pospolity, grab, jarząb, buk, brzoza, głóg oraz rodzime gatunki dębów i klonów), w tym zimozielone. Należy wykorzystać sadzonki drzew o dobrze rozwiniętym systemie korzeniowym i wysokości min. 200 cm oraz krzewów o dobrze rozwiniętym systemie korzeniowym i poprawnie rozkrzewionej części nadziemnej.

Inwestycja nie jest źródłem emisji substancji promieniotwórczych oraz elektromagnetycznego promieniowania niejonizującego.

Na terenie przedsięwzięcia nie będą występowały ilości substancji, kwalifikujących planowaną inwestycję do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138 j.t.).

Planowane przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody (Dz. U. z 2020 r., poz. 55 ze zm.), w tym poza wyznaczonymi, mającymi znaczenie dla Wspólnoty i projektowanymi przekazanymi do Komisji Europejskiej obszarami Natura 2000.

Zgodnie z raportem realizacja inwestycji nie wymaga wycinki zadrzewień, a obszar działki przewidzianej pod wykonanie przedsięwzięcia nie stanowi potencjalnie cennego siedliska gatunków chronionych. Realizacja inwestycji nie spowoduje zniszczenia siedlisk gatunków chronionych, a z uwagi na możliwe wkraczanie małych zwierząt, przewidziano kontrole pod kątem występowania małych zwierząt, co pozwoli wykluczyć ryzyko przypadkowego ich zabicia.

Zamierzenie nie wiąże się ze zniszczeniem lub naruszeniem terenów leśnych, podmokłych, bagiennych i torfowiskowych. Jednocześnie na podstawie analizy przedłożonej dokumentacji nie stwierdza się negatywnego wpływu w zakresie zachowania różnorodności biologicznej.

W związku z powyższym nie stwierdza się znacząco negatywnego oddziaływania na obszary chronione, w tym obszary Natura 2000.

Jednocześnie informuję, że w przypadku jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, roślin oraz grzybów, wynikającymi z art. 51 i art. 52 ustawy o ochronie przyrody, np. w odniesieniu do zwierząt objętych ochroną gatunkową:

- niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania, jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzenie gniazd, mrowisk, nor, legowisk, żeremi, tam, tarlisk, zimowisk lub innych schronień,
- w odniesieniu do grzybów i roślin – umyślne niszczenie osobników oraz niszczenie siedlisk lub ostoi roślin i grzybów,

Inwestor jest zobowiązany do uzyskania zgody na wykonania czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 ustawy o ochronie przyrody.

Na etapie uzgadniania, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz oddziaływania pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane, związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska, przede wszystkim powietrza oraz klimatu akustycznego. Biorąc pod uwagę powyższe, Organ przeanalizował ryzyko wystąpienia efektu skumulowanego oddziaływania.

Analizując oddziaływanie zamierzenia związane ze zmianami klimatu (mitygacja i adaptacja do zmian klimatu) należy wskazać, iż inwestycja z uwagi na swój charakter nie będzie w sposób znaczący wpływać na zmiany klimatu. Zamierzenie nie będzie istotnym źródłem emisji gazów cieplarnianych. Przewiduje się zainstalowanie źródeł ciepła zasilanych gazem płynnym lub ziemnym, który jest paliwem charakteryzującym się niższymi współczynnikami emisji niż olej opałowy i węgiel.

Ponadto, w ramach działań ograniczających wpływ zamierzenia na zmiany klimatu, przewiduje się zamontowanie energooszczędnego oświetlenia.

Przeprowadzone w dokumentacji analizy wykazały, że realizacja zamierzenia nie będzie mieć istotnego wpływu na klimat.

Ponadto, zadanie jest położone poza obszarami zagrożonymi powodzią, podtopienia oraz terenami osuwisk.

Zastosowanie zaproponowanych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko analizowanego przedsięwzięcia oraz uzupełnieniu rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem inwestycji na etapie jej realizacji i eksploatacji.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosownych środków mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z planowanym zamierzeniem, nie stwierdzono konieczności przeprowadzania ponownej oceny oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 88 ust. 1 ustawy ooś, pod warunkiem jednak, że we wniosku o wydanie ww. decyzji nie zostaną dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz w raporcie o oddziaływaniu na środowisko.

Ponadto, ze względu na lokalizację inwestycji w dużej odległości od granic państwa oraz zakres jej oddziaływania nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Z uwagi na charakter i skalę przedsięwzięcia określono powyższe warunki środowiskowe.

Zawiadomieniem z dnia 7 maja 2021r. poinformowano strony o zgromadzeniu materiału dowodowego i możliwości zapoznania się z nim oraz wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów oraz zgłoszonych żądań przed wydaniem decyzji. W określonym terminie tj. w ciągu 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia, żadna ze stron nie skorzystała z ww. prawa.

Burmistrz Miasta i Gminy Nakło nad Notecią przed podjęciem niniejszej decyzji przeanalizował zastosowanie zaproponowanych rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, w przedłożonym raporcie o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko oraz stosownych środków mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, zapewniających ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem inwestycji na etapie jej realizacji i eksploatacji.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od decyzji stronie przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy za pośrednictwem Burmistrza Miasta i Gminy Nakło nad Notecią w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania ostatniej ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania decyzja nie podlega wykonaniu, wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje jej wykonanie.

Opłatę skarbową pobrano w wysokości 222 zł (słownie: dwieście dwadzieścia dwa złote) na podstawie art.1 ust.1 pkt 1) lit.a ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2020 r. poz. 1546.) i części I pkt.45 oraz części IV załącznika do ww. ustawy.

Załączniki:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. Michał Schmidt EKOTER
ul. Libelta 5/1, 85-080 Bydgoszcz
2. P.P.H.U. PolimerPro s.c.
Paterek, ul. Przemysłowa 1
89-100 Nakło nad Notecią
3. strony postępowania

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Dworcowa 81, 85-009 Bydgoszcz
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny

- ul. Mickiewicza 11
89-100 Nakło nad Notecią
3. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy
ul. Al. Mickiewicza 15, 85- 071 Bydgoszcz
 4. Starosta Nakielski
ul. Dąbrowskiego 54, 89-100 Nakło nad Notecią

Zgodnie z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (RODO), informuje Pana/Panią, że:

1. Administratorem przetwarzanych Pana/ Pani danych osobowych przez Urząd Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią jest:
Burmistrz Miasta i Gminy Nakło
89-100 Nakło nad Notecią
Ul. Ks. Skargi 7
 2. Dane osobowe przetwarzane są na podstawie art. 6 ust. 1 pkt c Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (RODO) w zw. z ustawą z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096) celem spełnienia wymogów prawnych. Podanie danych wynika z obowiązku prawnego;
 3. Inspektorem Ochrony Danych jest: **Arnold Paszta** iod@umig.naklo.pl
- Informacje szczegółowe dot. przetwarzania danych osobowych na stronie BIP Urzędu

Załącznik nr 1

do decyzji w spr. środowiskowych uwarunkowań realizacji przedsięwzięcia WKŚ.6220.33.2020 z dnia 31.05. 2021 r.

Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowane zadanie polega na zmianie sposobu użytkowania budynku drukarni na przygotowalnię fleksograficzną oraz destylarnię wymywaczy fotopolimerowych. Zadanie zrealizowane zostanie w obrębie działki nr ew. 370/66 przy ul. Przemysłowej 1 na terenie Parku Przemysłowego w Paterku, gmina Nakło nad Notecią. Przedmiotowa nieruchomość jest zabudowana budynkiem drukarni z zapleczem socjalno-biurowym. Obiekt ten został wybudowany do celów drukarni, lecz nie był i nie jest użytkowany.

Istotą niniejszego przedsięwzięcia jest przeniesienie całości zakładu przedsiębiorstwa „PolimerPro” z obecnej lokalizacji tj. działki o nr ewid. 301/35 na działkę nr ewid. 370/66. Zmiana miejsca zakładu wynika z potrzeby dalszego rozwoju firmy. Przeniesienie przedsiębiorstwa do nowej lokalizacji, będzie wiązało się ze zmianą sposobu użytkowania istniejącego budynku drukarni tj. na przygotowalnię fleksograficzną oraz destylarnię wymywaczy fotopolimerowych.

W ramach realizacji przedsięwzięcia zaplanowano:

- 1) Podział hali na dwie części tj.: przygotowalnię fleksograficzną oraz destylarnię wymywaczy fotopolimerowych.
- 2) Montaż i wyposażenie zakładu w następujące urządzenia:
 - naświetlarki,
 - wymywarki,
 - urządzenia laminujące,
 - kopioramy,
 - urządzenia suszące,
 - doświetlarki,
 - stoły montażowe,
 - urządzenia destylujące.
- 3) Wykonanie dróg i placów manewrowych oraz utwardzonych zjazdów na działkę.
- 4) Wykonanie prac wykończeniowych i dostosowanie do potrzeb budynku socjalnobiurowego.

W projektowanym zakładzie realizowane będą dwa rodzaje procesów technologicznych: proces produkcji form drukowych (przygotowalnia fleksograficzna) oraz proces destylacji i regeneracji wymywaczy - środków wytrawiających fleksograficzne formy drukowe, na potrzeby własne oraz usługowo.

Proces destylacji i regeneracji wymywaczy realizowany jest w destylatorach. Proces ten rozpoczyna się od napełnienia destylarki brudnym środkiem (wymywaczem), który powstaje po procesie wytrawiania form drukowych fleksograficznych.

Obecnie zakład posiada 7 destylarek, a docelowo planuje się wyposażenie projektowanego zakładu łącznie w 9 urządzeń do destylacji: 1 destylarka o poj. max 500 l (wydajność max do 140 l/h), 1 destylarka o poj. max 400 l (wydajność max 110 l/h),

2 destylarki o poj. max 200 l (wydajność max 50 l/h), 2 destylarki o poj. max 140 l (wydajność max 25-50 l/h) oraz 3 destylarki o poj. max 60 l (wydajność max 15-20 l/h). Każdy z destylatorów wyposażony jest w kocioł ze stali nierdzewnej, w którym znajduje się zabrudzony wymywacz, mieszało i system grzewczy (grzałki) ogrzewający kocioł w celu osiągnięcia temperatury wrzenia. Opary wrzącego wymywacza odprowadzane są do chłodzonej powietrzem chłodnicy, gdzie ulegają skraplaniu i w ten sposób oczyszczony wymywacz w postaci ciekłej kierowany jest do zbiornika magazynowego. Pozostałości po procesie destylacji osadzają się na dnie kotła, skąd po zakończeniu cyklu destylacji są usuwane.

Do procesu produkcji form wykorzystywane będą wymywacze, zawierające w swym składzie lotne związki organiczne (LZO), których zadaniem jest rozpuszczenie niepożądanych elementów/substancji znajdujących się na płytach. Proces laminowania realizowany jest bez wykorzystania LZO – jest to proces mechaniczny.

Szacowana wielkość zużycia wymywaczy w skali roku wynosić będzie ok. 34 Mg. Zakłada się wykorzystywanie czterech rodzajów wymywaczy, w których zawartość LZO kształtuje się na poziomie: wymywacz nr 1 – 10-25%, przyjęto maksymalny poziom 25%, wymywacz nr 2 – 60-85,25%, przyjęto maksymalny poziom 85,25%, wymywacz nr 3 – 60-130%, przyjęto maksymalny poziom 100%, wymywacz nr 4 – 36-87,5%, przyjęto maksymalny poziom 87,5%. Przyjmując zużycie każdego z wymywaczy na poziomie 8,5 Mg/rok, oszacowano roczny wkład LZO na poziomie $(2,125 + 7,24625 + 8,5 + 7,4375) = 25,31$ Mg. Wymywacze w procesie produkcji form, wykorzystywane są w przestrzeniach roboczych maszyn, skąd następnie, po ich zabrudzeniu, są zbierane i poddawane regeneracji – destylacji, a następnie powtórnie wykorzystywane w procesie technologicznym.

Na podstawie dotychczasowej działalności prowadzonej przez Inwestora, ustalono, iż maksymalny poziom zużycia wymywaczy w procesie technologicznym wynosi do 5% ich wsadu. Zatem przy wkładzie wymywaczy na poziomie 34 Mg/rok, do destylacji przekazywanych jest ich łącznie $\geq 32,3$ Mg w skali roku (przy czym wskazać należy, iż łączna masa zużytych wymywaczy przekazywana do destylacji jest większa niż wskazane 32,3 Mg, gdyż ciecze te zawierają w sobie także rozpuszczone substancje wymyte z form, które to wchodzić będą w skład szlamów poddestylacyjnych, jako pozostałości z procesu destylacji). W trakcie destylacji część wymywacza w ilości do 10% może zostać związana w odpadowym szlamie. Masa odzyskanych LZO wynosi zatem (przy założeniu równego podziału zużycia poszczególnych rodzajów wymywaczy, tak jak wskazano przy określeniu ich łącznego wkładu do instalacji): 21,639 Mg. Biorąc zatem pod uwagę powyższe, zużycie LZO wynosić będzie $25,31$ Mg – 21,639 Mg = 3,671 Mg.

W zakresie skali planowanego przedsięwzięcia, ilość rozpuszczalników poddawanych destylacji usługowo oraz na potrzeby własne, będzie wynosić łącznie 40 Mg na miesiąc.

Na etapie eksploatacji zbierane w zakładzie odpady podlegały będą wstępnemu sortowaniu nieprowadzącego do zasadniczej zmiany ich charakteru, składu oraz niepowodującego zmiany ich klasyfikacji, a także magazynowaniu. W dalszej kolejności przekazane zostaną uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.

Szacuje się, iż łączna ilość zbieranych odpadów wyniesie ok. 130 Mg/r.

Biorąc pod uwagę powyższe, dla uproszczenia zakłada się, że ilości każdego

z rodzajów odpadów wyniosą ok. 8,6 Mg, przy czym łączna ilość odpadów przyjętych na teren zakładu nie przekroczy ok. 130 Mg w skali roku.

Odpady zbierane nie będą podlegały przetworzeniu w przedmiotowym zakładzie, lecz po zebraniu odpowiedniej ich ilości (uzasadnionej ekonomicznie) przekazane zostaną innym podmiotom. Zbieranie i przetwarzanie stanowią dwa odrębne sposoby zagospodarowania odpadów w planowanym zakładzie, których nie należy łączyć.

Przewiduje się zatrudnienie na poziomie ok. 22 osób. System pracy jest zależny od stanowiska, przyjmuje się system 1, 2 i 3 zmianowy, 5 dni w tygodniu.

W instalacji procesom odzysku poddawane będą ciecze robocze, przede wszystkim stosowane w przemyśle graficznym rozpuszczalniki i rozcieńczalniki zanieczyszczone żywicami, pigmentami, monomerami, itp. Odpady poddawane odzyskowi pochodzą z dwóch źródeł:

- z zakładowej instalacji wytwarzania matryc do druku fleksograficznego,
- z odbioru odpadów od innych wytwórców.

Przewiduje, że łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi szacować się będzie na poziomie ok. 480,0 Mg/rok. Dla uproszczenia zakłada się, że ilości każdego z rodzajów odpadów szacować się będą mogły na poziomie ok. 480,0 Mg, przy czym łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi nie przekroczy 480,0 Mg w skali roku.

Łączna maksymalna masa odpadów przewidzianych do magazynowania nie przekroczy w danym czasie 150 Mg, natomiast w roku 1506,0 Mg.

Odpady w postaci rozpuszczalników organicznych, roztworów z przemywania i cieczy macierzystych uwzględnionych pod kodami 07 01 04* i 07 02 04*, to ten sam odpad tj. rozpuszczalnik po procesie destylacji, który z różnych przyczyn może nie spełniać norm stawianym pełnoprawnemu produktowi i wówczas potraktowany będzie jako odpad. W zależności od źródła pochodzenia odpadu przeznaczonego do odzysku, zostanie on skwalifikowany pod jednym lub pod drugim kodem. W związku z tym ilość odpadów o kodach 07 01 04* i 07 02 04* nie przekroczy łącznej ilości 500,0 Mg.