

WKŚ.6220.38.2020

## DECYZJA

Na podstawie art. 71 ust. 1, 2 pkt 2, art.75 ust.1 pkt 4 , art. 84 i 85 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r. poz. 247), w związku z art. 104 i 107 § 1 i 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r. poz.735)

w sprawie: wniosku Inwestora – Komunalne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o., reprezentowanej przez Prezesa Zarządu Sławomira Sobczaka o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia pn.: „Rozbudowa oczyszczalni ścieków – budowa linii do przetwarzania odwodnionych osadów ściekowych i biomasy”

### **orzekam, co następuje:**

1. Odstępuję od obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.
2. Określam istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich, w szczególności:
  - 2.1 prace budowlane będące źródłem hałasu, w szczególności wykonywane przy użyciu sprzętu lub urządzeń mechanicznych, należy prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach od 6:00 do 22:00,
  - 2.2 odpadu o kodzie 19 08 05 nie należy magazynować lecz na bieżąco przetwarzać,
  - 2.3 każdą partię środka poprawiającego właściwości gleby, przed skierowaniem do sprzedaży należy, przebadac przez akredytowane laboratorium,
  - 2.4 gotowy produkt należy magazynować w istniejących halach, wyposażonych w szczelną posadzkę,
  - 2.5 powstające z instalacji odcieki poprzez kanalizację technologiczną należy zawracać na początek układu technologicznego oczyszczalni ścieków,
  - 2.6 proces przetwarzania osadów ściekowych należy prowadzić w instalacji stanowiącej hermetyczny układ, zlokalizowanej (z wyjątkiem silosa do wapna, układu podajników) w budynku technologicznym oczyszczalni ścieków,
  - 2.7 wapno należy dostarczać do oczyszczalni w szczelnych pojazdach do transportu materiałów sypkich, a następnie w sposób pneumatyczny załadowywać je do zbiornika na wapno,

- 2.8 silos na wapno należy wyposażyć w filtr na odpowietrzniku o skuteczności odpylania na poziomie stężenia pyłu za filtrem nie więcej niż 10 mg/m<sup>3</sup>,
- 2.9 pracę instalacji należy prowadzić w dni robocze (od poniedziałku do piątku), wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach od 6:00 do 22:00,
- 2.10 kondensat ze skraplacza odparów odprowadzać do kanalizacji na początek układu oczyszczalni ścieków,
- 2.11 należy zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych, a zużyty sorbent bądź zanieczyszczony grunt przekazać uprawnionemu odbiorcy odpadów.

## UZASADNIENIE

Burmistrz Miasta i Gminy Nakło nad Notecią jest organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Rozbudowa oczyszczalni ścieków – budowa linii do przetwarzania odwodnionych osadów ściekowych i biomasy”. Postępowanie w ww. sprawie zostało wszczęte na wniosek Inwestora - Komunalne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o., reprezentowanej przez Prezesa Zarządu Sławomira Sobczaka

Wniosek z dnia 2 października 2020 r. został przekazany według właściwości do Urzędu Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy dnia 13 października 2020 r.

Z uwagi na stwierdzenie niekompletności wniosku, na podstawie art. 64 § 2 Kodeksu postępowania administracyjnego postanowieniem z dnia 20 października 2020 r. Burmistrz Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia. Uzupełnienie wpłynęło do Urzędu Miasta i Gminy w dniu 29 października 2020 r.

Na podstawie załączonej do wniosku mapy ewidencyjnej gruntów, z zaznaczonym obszarem 100 m od granic działki ustalono, że liczba stron postępowania wynosi powyżej 10 osób. W związku z powyższym na podstawie art. 74 ust 3 ust. ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r. poz. 247) (zwanej dalej ustawą ooś), w celu zawiadamiania stron postępowania zastosowano art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego.

Obwieszczeniem z dnia 3 listopada 2020 r. zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania, poprzez wywieszenie na tablicy ogłoszeń Sołectwa bielawy, Sołectwa Lubaszcz oraz Urzędu Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią, a także w biuletynie informacji publicznej [www.bip.gmina-naklo.pl](http://www.bip.gmina-naklo.pl) (zakładka - decyzja środowiskowe).

Planowane przedsięwzięcie zaliczono wstępnie do mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko z uwagi na kwalifikację wg rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 26 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839) do § 3 ust. 2 pkt 2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 79.

Na podstawie art. 64 ust.1, 3 i 4 ustawy ooś, wnioskiem dnia 4 listopada 2020 r. zwrócono się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nakle nad Notecią oraz Dyrektora Zarządu Zlewni

Wód Polskich w Inowrocławiu o opinię w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

W związku z wezwaniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy znak: WOO.4220.1108.2020.JO.2 z dnia 14 grudnia 2020 r. Komunalne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji złożyło w dniu 26 stycznia 2021 r. poprawioną Kartę informacyjną przedsięwzięcia ze zmienioną kwalifikacją. Ze względu na włączenie do procesu przetwarzania osadów ściekowych również odpadów komunalnych o kodzie 20 02 01 tj. odpadów ulegających biodegradacji, przedsięwzięcie należy zakwalifikować do § 3 ust. 1 pkt 82 ww. rozporządzenia jako: „instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41–47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów”.

W dniu 2 lutego 2021 r. Burmistrz Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią z uwagi na powyższe zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nakle nad Notecią oraz Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Inowrocławiu o ponowną opinię w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

W przekazanym piśmie z dnia 16 lutego 2021 r. znak: N.NZ.9022.2.0.6.21 (data wpływu 17 luty 2021 r.) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nakle nad Notecią wyraził opinię, że po zapoznaniu się z charakterystyką zamierzenia zawartą w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, dla przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko ze względu na jego rodzaj, skalę i lokalizację oraz możliwość oddziaływania na środowisko i zdrowie ludzi.

W piśmie z dnia 15 marca 2021 r. znak: BD.ZZŚ.1.435.403.2020.DG (data wpływu 18 marca 2021 r.), Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Inowrocławiu po przeanalizowaniu załączonej do wniosku karty informacyjnej przedsięwzięcia, uwzględniając charakter, skalę i lokalizację przedsięwzięcia oraz planowane rozwiązania techniczne chroniące środowisko, wyraził opinię, że nie przewiduje negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na stan jednolitych części wód oraz na realizację celów środowiskowych, określonych dla nich w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz.U. z 2016 poz. 1967). Nie stwierdził również potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na stan zasobów wodnych i zagrożenie osiągnięcia przez nie celów środowiskowych. Jednakże zgodnie z art. 64 ust. 3a ustawy ooś, wskazał konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków ujętych w punktach 2.6, 2.10 oraz 2.11 osnowy decyzji.

Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Inowrocławiu w uzasadnieniu swego stanowiska wskazał, że procesy związane z przetwarzaniem osadów ściekowych prowadzone będą na terenie oczyszczalni ścieków, a realizacja inwestycji nie będzie miała wpływu na technologię oczyszczania ścieków. Proces odwadniania osadów ściekowych odbywa się w stacji odwadniania osadu zlokalizowanej w budynku technologicznym. Wszystkie odcieki

i popłuczyny powstające w procesie odwadniania trafią do kanalizacji technologicznej, a następnie będą kierowane na początek układu technologicznego oczyszczalni ścieków. Dla ochrony wód powierzchniowych przewiduje się rygorystyczne przestrzeganie reżimów technologicznych oraz wyposażenia placu budowy w sorbenty właściwe w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy w przekazanym stanowisku z dnia 26 kwietnia 2021 r. znak: WOO.4220.1108.2020.JO.7 (data wpływu 26 kwietnia 2021 r.) odstąpił od konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, a tym samym sporządzenia raportu oddziaływania na środowisko. Jednakże zgodnie z treścią art. 64 ust. 3a ustawy ooś, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy wskazał na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków i wymagań ujętych w punktach od 2.1 do 2.9 osnowy niniejszej decyzji.

Stanowisko swoje uzasadnił przeprowadzoną analizą zgromadzonego materiału dowodowego, tj. karty informacyjnej przedsięwzięcia wraz z uzupełnieniem, które wpłynęło w dniach 26 stycznia, 15 marca i 14 kwietnia 2021 r. w odniesieniu do uwarunkowań wymienionych w art. 63 ust. 1 ustawy ooś tj. lokalizacji, zakresu i planowanego sposobu realizacji i eksploatacji inwestycji.

Przedmiotowe przedsięwzięcie polega na rozbudowie oczyszczalni ścieków poprzez budowę linii do przetwarzania odwodnionych odpadów ściekowych i biomasy, na działce nr 136/5 obręb Lubaszcz, gm. Nakło nad Notecią.

Technologia oczyszczania ścieków nie ulegnie zmianie, w wyniku modernizacji zostanie ulepszona jej efektywność i niezawodność oraz umożliwi podgląd procesu w sposób ciągły. Jest to kontynuacja i ulepszenie prowadzonego na terenie oczyszczalni procesu przeróbki osadów ściekowych.

Instalacja technologiczna wykorzystywana do przetwarzania osadów składać się będzie z:

- zagęszczacza – zagęszczanie mechaniczne nadmiernych osadów ściekowych (istniejący),
- stacji odwadniania osadu – odwadnianie wstępnie zagęszczonych osadów w zagęszczaczu – istniejąca do rozbudowy o drugi ciąg,
- wiat (hal) magazynowych (istniejące), w których powstały produkt w procesie przetwarzania osadów będzie tymczasowo gromadzony,
- linii do przetwarzania osadu – planowana.

W obecnych planach inwestycyjnych postawiono na w pełni hermetyczną linię do przetwarzania osadów ściekowych. Linia ta zlokalizowana zostanie w budynku technologicznym oczyszczalni ścieków, o powierzchni zabudowy 178 m<sup>2</sup>, w którym obecnie usytuowana jest stacja odwadniania osadu. Na zewnątrz budynku znajdować się będzie silos do magazynowania wapna oraz układ przenośników dozujących wapno i transportujących gotowy produkt (powierzchnia zabudowy ok. 40 m<sup>2</sup>).

Układ przetwarzania zagęszczonych osadów ściekowych i odpadów biodegradowalnych ma doprowadzić do powstania z dotychczasowych odpadów pełnowartościowego nawozu mineralno-organicznego.

Planowana instalacja do przetwarzania zagęszczonych osadów ściekowych i biomasy składała się z następujących elementów:

- zespołu przenośników ślimakowych,
- zbiornika homogenizacyjny (buforowy),
- reaktora do higienizacji i przetwarzania osadu i biomasy,
- układu neutralizacji skroplin,
- zbiornika magazynowania reagenta,
- wężła pakowania produktu,
- muldy zasypowej do układu pakowania produktu,
- muldy przyjęcia biomasy z rozdrabniaczem,
- osuszacza chłodniczego i sprężarki.

Proces przetwarzania metodą FuelCal® polegał będzie na odpowiednio szybkim ich mieszaniu i homogenizacji z proszkiem tlenku wapnia (wapno BWR – wapno o bardzo wysokiej reaktywności).

To FuelCal®, technologia stworzona i dystrybuowana przez firmę Evergreen Solutions Sp. z o.o. z Pyrzyc. FuelCal® pozwala na całościowe przetworzenie odpadu na nawóz mineralno-organiczny, środki poprawiające właściwości gleby bądź komponenty paliwowe, czyli produkty gotowe do wprowadzenia na rynek. W procesie technologicznym FuelCal®, w wyniku termicznego procesu przemiany fizyko-chemicznej odpadu zgodnego z patentem P400268 powstaje produkt o jednorodnym składzie ziarnowym, łatwy w przechowywaniu i transporcie.

Czas przebywania mieszaniny reagenta WapCal® i odpadu w temperaturach przekraczających 60° C wynosi powyżej 20 minut, w tym we wnętrzu reaktora nie krócej niż 5 minut. Gwarancje te wynikają z wielkości reaktora, wydajności instalacji produkcyjnej, sposobu wędrowki surowców przez reaktor oraz faktu, iż rozpoczęte w mieszalniku reakcje egzotermiczne kontynuowane są także w produkcie opuszczającym linię produkcyjną – proces tzw. dojrzewania. Produkt nie może opuścić wężła reakcyjnego bez pełnej sterylizacji, a tym samym osiągnięcia zadanej temperatury. Odczyn chemiczny środowiska reakcyjnego pH wynosi > 12,0.

Ilość dostarczanego reagenta WapCal®, od 200 kg do 400 kg na tonę odpadu, determinuje pełną sterylizację, osiągnięcie temperatury powyżej 60°C i osuszenie z jednoczesnym powstaniem wartościowego nawozu OrCal® o zredukowanej wilgoci.

Reaktory RCal120 posiadają możliwość sterowania wydajnością przetwarzania odpadu od 500 kg/h do 4000 kg/h, oraz czasem przebywania substancji reagującej w reaktorze, której udział powinien stanowić nie więcej niż 400 kg/1Mg osadu.

Zgodnie z Kip metody przetwarzania odpadu na produkt z grupy nawozów zakłada się realizować metodami: R10 oraz R3.

W wyniku zainicjowanych technologicznych procesów dochodzić będzie do unieszkodliwienia, higienizacji i granulacji biomasy oraz odwodnionego osadu komunalnego.

Technologia ta umożliwi przetworzenie na pełnowartościowy nawóz organiczno-mineralny poprawiający w zdecydowany sposób właściwości gleby. Uzyskany produkt będzie posiadał wysokie zdolności regulacji pH gleby, jej użyźnienie i odżywienie. Wpłynie również na poprawę struktury gleby, pojemności wodnej, kompleksu sorpcyjnego oraz aktywności biologicznej.

Proponowany ciąg technologiczny zapewnia w pełni zautomatyzowaną pracę w systemie dostosowanym do pracy i wydajności urządzenia odwadniającego osady, eliminując do niezbędnego minimum udział obsługi.

Rodzaje odpadów i skala inwestycji przedstawia się następująco:

- 19 08 05 komunalne zagęszczone osady ściekowe - 3000 Mg/rocznie;
- 20 02 01 odpady ulegające biodegradacji (liście, trawy, obierki warzyw i owoców) - 1000 Mg/rocznie.

Komunalne osady ściekowe przyjmowane do instalacji będą odwodnione mechanicznie do wartości  $\pm 80\%$  oraz ustabilizowane. Komunalne osady ściekowe ustabilizowane zawierają minimalne ilości substancji organicznych podatnych na rozkład biologiczny oraz nie są uciążliwe zapachowo. Celem zabezpieczenia przed rozkładem biologicznym odpady można zabezpieczyć spryskaniem go roztworem siarczanu żelazowego wiążącego ewentualne siarczki, merkaptany do postaci trudno rozpuszczalnej bez odorowej.

Odpady ulegające biodegradacji o kodzie 20 02 01 będą przywożone do wydzielonego miejsca wewnątrz hali magazynowej i wyładowane na posadzkę magazynu, a następnie kierowane do rozdrabniacza głównego. Rozdrobniona w rozdrabniaczu biomasa będzie transportowana przenośnikiem taśmowym do rozdrabniacza homogenizatora.

Odwodnione osady z urządzenia odwadniającego oraz dodatki (biomasa) przetransportowane zostaną za pomocą systemu przenośników ślimakowych do zbiornika buforowego (homogenizacji), w którym nastąpi wymieszanie i ujednoczenie składu substratów. Następnie zhomogenizowana mieszanina trafi do reaktora, w którym w sposób kontaktowy jest poddawana działaniu katalizatora, jakim jest wapno palone i zachodzi egzotermiczna reakcja chemiczna:  $\text{CaO} + \text{H}_2\text{O} = \text{Ca}(\text{OH})_2$ .

Po homogenizacji surowiec kierowany będzie do reaktora. Reaktor przetwórczy stanowi hermetyczne, zaizolowane termicznie urządzenie posadowione na czterech podporach.

Proces w komorze reakcyjnej planuje się prowadzić pod ścisłą kontrolą automatycznego układu sterowania, umożliwiającego kontrolę ilości podawanej masy i reagenta, uwzględniający najwyższe standardy higienizacji (potrójna sterylizacja) a powstały produkt nie może opuścić komory reakcyjnej bez zagwarantowania:

- higienizacji poprzez zachowanie parametrów czasu przebywania mieszaniny reagenta i pozostałości przetwórczych w temperaturze przekraczającej  $55^\circ\text{C}$  powyżej 20 minut, w tym we wnętrzu reaktora nie krócej niż 8 minut,
- higienizacji poprzez odczyn chemiczny środowiska reakcyjnego  $\text{pH} > 11,0$ ;
- higienizacji za pomocą gazowego amoniaku będący wynikiem rozkładu alkalicznego białek podczas reakcji hydrolizy w komorze reakcyjnej,
- ilość podawanego reagenta: ok. 0,2 Mg/1Mg odpadów.

W procesie produkcji jako reagent planuje stosować się wapno mielone, bardzo wysokiej reaktywności (BRW). Reagent magazynowany będzie w silosach zlokalizowanych na zewnątrz hali. Z silosów reagent podawany jest do reaktorów przenośnikiem ślimakowym w sposób ciągły. Do każdego reaktora masa doprowadzana jest odrębnym przenośnikiem ślimakowym. O ilości podawanego reagenta decyduje układ automatycznej kontroli pracy reaktora przetwórczego zmniejszający lub zwiększający ilość reagenta, w zależności od zmiany parametru temperaturowego w reaktorze.

W wyniku przebiegających reakcji chemicznych wapno reaguje z wodą zawartą w przetwarzanych surowcach. Reakcja jest silnie egzotermiczna i temperatura procesu rośnie maksymalnie do 135-140 °C. Po wymieszaniu i homogenizacji surowców organicznych uwodnionych z wapnem BWR uzyskuje się suchy produkt w postaci proszku lub półgranulatu oraz parę wodną. Stały, sterylny i suchy produkt uzyskuje się dzięki wykorzystaniu ciepła reakcji hydrolizy wapna BWR oraz fizykochemicznej przemiany struktury surowca.

Zastosowane wapno BWR w cyklu szybkiej homogenizacji z uwodnionym surowcem na skutek hydratacji, w procesie silnie egzotermicznym pochłania wodę zawartą w surowcu. Nadmiar wody odparowuje w procesie przetwarzania, a skropliny wyłapywane są przez Układ Neutralizacji Skroplin i Centralny Układ Neutralizacji Skroplin.

Po schłodzeniu produkt będzie taśmociągami kierowany do rozdrabniacza w celu ujednolicenia produktu i dalej na linię pakującą, wyposażoną w urządzenia do napełniania worków wielkogabarytowych (big-bag) z automatycznym systemem sterowania.

Po procesie uzyskany będzie produkt w postaci suchego proszku mikrogranulatu lub granulatu o zawartości ok 60-75% s.m. posiadającego właściwości nawozowe lub właściwości paliwa odnawialnego o zdolnościach odsiarczania i zmniejszania emisji CO<sub>2</sub>.

Po zrealizowaniu inwestycji gotowy produkt (polepszacz do gleby lub nawóz mineralno-organiczny) składowany będzie w hali nr 2 oraz częściowo w hali nr 1. Pierwsza hala została zbudowana w 2012 r. i posiada 845 m<sup>2</sup> powierzchni użytkowej, druga hala wybudowana w 2015 roku o powierzchni użytkowej 898 m<sup>2</sup>. Biorąc pod uwagę wysokość usypu gotowego produktu (2 m) można założyć składowanie około 3 tys. m<sup>3</sup> gotowego produktu.

W procesie przetwarzania nie powstają żadne odpady i pozostałości jedynie para wodna. Technologia w swych założeniach nie przewiduje powstawania odpadów z linii produkcyjnej. W przypadku zaburzeń w procesie możliwe jest oddzielenie powstałej partii produktu niepełnowartościowej i ponowne przetworzenie jej na produkt o właściwej jakości, na drodze dodawania go do mieszalnika buforowego, do świeżych partii odpadów poddawanych przetwarzaniu.

Każda partia środka poprawiającego właściwości gleby, kierowana do sprzedaży, zostanie przebadana przez akredytowane laboratorium. Produkt nie będzie mógł być sprzedany bez okazania takich badań. Powstały produkt uzyska stosowną decyzję wydaną przez Ministra Rolnictwa i Gospodarki Rolnej zgodnie z ustawą z dnia 10 lipca 2017 r. o nawozach i nawożeniu (Dz.U. z 2020 r., poz. 796 ze zm.).

Suma odpadów to 4000 Mg rocznie przy współczynniku przyrostu wynoszącym 1,073 po procesie powstanie około 4292 tony produktu - środka wspomagającego uprawę roślin, zgodnie z ww. ustawą z dnia 10 lipca 2017 r. o nawozach i nawożeniu.

Odpad o kodzie 19 08 05 w ilości 3000 Mg/rocznie będzie przetwarzany na bieżąco bez jego magazynowania. Czasowemu magazynowaniu do momentu podania do instalacji w celu przetworzenia na produkt przewiduje się jedynie odpady o kodzie 20 02 01. Wynika to z ich sezonowości, gdzie główny okres ich dostarczania przypada na okres od kwietnia do października. Trawy, liście itp. są dostarczane na teren oczyszczalni przez mieszkańców. Odpady 20 02 01 będą podawane równomiernie przez okres całego roku do osadu o kodzie 19 08 05 i wprowadzane na bieżąco do instalacji w celu przetworzenia na produkt. Odpady te

planuje się sporadycznie magazynować do 7 dni na placu składowym znajdującym się bezpośrednio przy budynku w ilości 37 Mg.

Na etapie budowy powstaną nieznaczne ilości odpadów z grupy 17 takie jak gruz, który zostanie wykorzystany jako podbudowa pod płytę fundamentową do posadowienia silosów, które będą selektywnie magazynowane przez Wykonawcę, a następnie przekazywane uprawnionym firmom w celu ich dalszego zagospodarowania.

W wyniku zrealizowania inwestycji zlikwidowana zostanie niezorganizowana i niekontrolowana emisja odorów, wytwarzanych i wprowadzanych do środowiska, powstająca podczas przerzucania, załadunki i transportu nieprzetworzonych osadów ściekowych.

Budynek technologiczny, w którym jest planowana inwestycja jest oddalony w kierunku zachodnim od najbliższej zabudowy mieszkaniowej w odległości o 350 m, w pasie oddzielającym istniejący budynek mieszkalny znajduje się izolacyjny pas zieleni zróżnicowany zarówno pod względem gatunkowym jak i wysokościowym. W kierunku północnym i wschodnim najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości 1,5 km, natomiast w kierunku południowym 2,8 km. Bezpośrednie otoczenie oczyszczalni to pola uprawne oraz łąki.

Podczas prowadzenia prac budowlanych następować będzie niezorganizowana chwilowa emisja hałasu oraz substancji do powietrza spowodowana pracą specjalistycznego sprzętu, środków transportu, prowadzonymi pracami budowlano-montażowymi, a także rozładunkiem materiałów budowlanych i elementów infrastruktury. Zmniejszenie emisji substancji do powietrza możliwe jest poprzez ograniczenie pracy silników do niezbędnego minimum. W celu ograniczenia uciążliwości związanej z emisją hałasu należy wykluczyć pracę sprzętu charakteryzującego się wysoką uciążliwością akustyczną w porze nocnej. Etap realizacji jest przejściowy i ma charakter krótkotrwały.

Nowa linia do przetwarzania osadów ściekowych jest układem hermetycznym. Zlokalizowana zostanie w budynku technologicznym oczyszczalni ścieków, z wyjątkiem silosu do magazynowania wapna oraz układu przenośników dozujących wapno i transportujących gotowy produkt.

Planuje się zastosowanie rozwiązań technicznych minimalizujących negatywne oddziaływanie przy eksploatacji linii do higienizacji osadu, tj. załadunek wapna do silosów realizowany w układzie całkowicie hermetycznym. Wapno dostarczane do oczyszczalni będzie w szczelnych pojazdach do transportu materiałów sypkich, a następnie w sposób pneumatyczny zostanie załadowane do zbiornika na wapno. W czasie przeładunku reagenta nadmiar powietrza ze zbiorników uchodzić będzie przez odpowietrzniki wyposażone w filtry workowe, na odpowietrzniku o skuteczności odpylania na poziomie 10 mg/m<sup>3</sup>. Odpylacz posiadać ma funkcję samo czyszczenia polegającą na systemie pneumatycznego strącania pyłów z filtra.

Proces przetwarzania osadu z dodatkami w układzie homogenizacji i reaktorze odbywać się będzie w pełnym oddzieleniu od otoczenia (układ hermetyczny). Instalacja jest wyposażona w Układ Neutralizacji Skroplin (UNS) minimalizując uciążliwość odorową i emisje podprocesowe, tym samym wzbogacając powstały w instalacji produkt o odzyskane z oparów składniki (znaczną część azotu, fosforu i innych makro i mikroelementów), będących kluczowym składnikiem środka wspomagającego uprawę roślin lub nawozu.



Zanieczyszczenia powstające w reaktorze, w postaci amoniaku z częściowej hydrolizy białka zawartego w surowcu, pod wpływem podwyższonej temperatury są unoszone z parą wodną do skraplaczy i tam w ponad 95% adsorbowane w wykraplającej się wodzie. Pył wapna dozowanego do reaktorów nie będzie się z niego wydobywał, ponieważ zostanie natychmiast zwilżony parą wodną i opadnie w przestrzeni roboczej reaktora. Na instalacji zamontowane są dwa neutralizatory skroplin oddzielne dla każdego reaktora przetwórczego. Gazy odlotowe z instalacji kierowane są na UNS i ewakuowane poprzez przepustnice na zewnątrz.

Budynek przeróbki biomasy wyposażony jest układ wentylacji grawitacyjnej z czerpniakami powietrza oraz z odciągami dachowymi. Wentylacji budynku będzie wspierana Centralnym Układem Neutralizacji Skroplin odbierającym miejscowo - punktowo powstałe w procesie emisje.

Projektowana linia do przetwarzania osadów wyposażona zostanie w energooszczędne napędy. Urządzenia będą w pełni automatyczne, a praca instalacji w sposób ciągły jest monitorowana.

Źródło emisji niezorganizowanej na terenie zakładu stanowi emisja komunikacyjna związana ze spalaniem oleju napędowego w silnikach pojazdów poruszających się po terenie oczyszczalni. Ruch samochodów ciężarowych związany będzie z: dowozem odpadów na instalację, odbiorem gotowego produktu oraz dostawą reagenta. Przewiduje się dwa transporty w ciągu zmiany roboczej, aby ograniczyć do minimum ten rodzaj emisji.

W ramach realizacji inwestycji nie przewiduje się nowych znaczących źródeł hałasu. Budynek technologiczny, w którym zlokalizowana będzie linia do przetwarzania osadów wyposażony jest w ogólną wentylację nawiewno-wywiewną. Źródłem hałasu instalacji są głównie silniki napędzające przenośniki i reaktor. Ponadto, na klimat akustyczny wpłynie ruch samochodów ciężarowych poruszających się po terenie zakładu oraz hałas w momencie pneumatycznego załadunku silosów wapna. Nie przewiduje się jednak znaczącego oddziaływania w tym zakresie. Jak wynika z dokumentacji instalacja będzie eksploatowana przez 8 godzin dziennie od poniedziałku do piątku w przedziale godzinnym od 6.00 do 17.00. Czas pracy związany jest głównie z procesem odwadniania osadu i uzależniony od ich ilości.

Mając na uwadze planowane rozwiązania technologiczne, przewiduje się że eksploatacja instalacji nie wpłynie na pogorszenie klimatu akustycznego i jakości powietrza atmosferycznego poza granicami zakładu.

Na podstawie przeprowadzonej analizy przedłożonej dokumentacji, w tym Kip wraz z jej uzupełnieniami ustalono, że realizacja i eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie skutkować niekorzystnym wpływem na środowisko oraz bioróżnorodność.

Instalacja ta nie kwalifikuje się do zakładów o dużym, czy też zwiększonym ryzyku występowania awarii przemysłowej. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Z uwagi na zastosowane technologie nie wystąpi ryzyko katastrofy naturalnej.

Teren przeznaczony pod zadanie nie jest objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Na obszarze projektowanego zadania nie występują obszary: wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, obszary górskie lub leśne; obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych; obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody, obszary na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, przylegające do jezior, jak również obszary ochrony uzdrowskiej.

Omawiane zadanie zostanie usytuowane w granicach gminy Nakło nad Notecią, w obszarze o małej gęstości zaludnienia.

Teren planowanej inwestycji znajduje się w granicach Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 138 Pradolina Toruń – Eberswalde.

Zgodnie z art. 81 ust. 3 oś przeanalizowano wpływ przedmiotowego przedsięwzięcia na cele środowiskowe zawarte w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2016 r., poz. 1911).

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy jak i Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Bydgoszczy w opiniach wskazali, iż inwestycja zlokalizowana jest w dorzeczu Odry, dla którego opracowano „Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” przyjęty rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz.U. z 2016 r., poz. 1967), w regionie wodnym Noteci i położona jest na obszarze jednolitej Części Wód Powierzchniowych (JCWP) oznaczonej kodem: PLRW600024188519 – „Noteć od Kanału Bydgoskiego do Kcynki, typ: (24). małe i średnie rzeki na obszarze będącym pod wpływem procesów torfotwórczych. stan tej silnie zmienionej części wód (SZCW) oceniono jako zły. Celem środowiskowym dla ww. JCWP jest dobry stan chemiczny i dobry potencjał ekologiczny; możliwość migracji organizmów wodnych na odcinku cieku istotnego – Noteć w obrębie JCWP. Przedłużenie terminu osiągnięcia celu – brak możliwości technicznych rok 2027. Stan tej silnie zmienionej części wód (SZCW); zagrożony ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, JCWP jest monitorowana.

Planowane przedsięwzięcie położone jest w Jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW600043, o aktualnie słabym stanie ilościowym i słabym stanie chemicznym. Celem środowiskowym dla ww. JCWPd jest osiągnięcie dobrego stanu chemicznego. Ryzyko nieosiągnięcia celów środowiskowych jest zagrożone, JCWPd jest monitorowana. Termin osiągnięcia dobrego stanu został przesunięty do 2021 r. z uwagi na brak możliwości technicznych.

Na etapie realizacji prac budowlanych potencjalnym źródłem zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami ropopochodnymi będzie przede wszystkim pracujący sprzęt budowlany. Aby wyeliminować możliwość skażenia substancjami ropopochodnymi, wskazana jest prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń oraz utrzymanie ich w odpowiednim stanie technicznym w zakresie układów paliwowo-olejowych. Wyeliminuje to potencjalną możliwość wycieku paliwa i olejów do gruntu.

Wykonywane roboty ziemne będą prowadzone do głębokości 2,5 poniżej terenu. Udokumentowany poziom wód gruntowych w piezometrach umieszczonych na terenie oczyszczalni cieków wynosi 5 m poniżej terenu. Wobec tego nie przewiduje się konieczności odwodnienia wykopów.

Podczas eksploatacji inwestycji wszelkie odcieki i popłuczyny powstające w procesie odwadniania trafiają do kanalizacji technologicznej, a następnie zostaną skierowane na początek układu technologicznego oczyszczalni ścieków.

Teren oczyszczalni jest wyposażony w kanalizację deszczową technologiczną, z której ścieki zbierane za pomocą wpustów i kratek zlokalizowanych wzdłuż ciągów komunikacyjnych są zawracane na początek układu technologicznego oczyszczalni ścieków. Miejsca składowania surowców i gotowego produktu oraz budynek technologiczny, w którym znajduje się stacja odwadniania osadu oraz znajdować się będzie linia do przetwarzania osadów wyposażona jest w kanalizację technologiczną zawracającą wszelkie odcieki na początek układu technologicznego oczyszczalni ścieków. Takie rozwiązanie zabezpiecza grunt i wody podziemne przed zanieczyszczeniami zarówno na etapie budowy jak i eksploatacji instalacji. Po zrealizowaniu inwestycji gotowy produkt (polepszacz do gleby lub nawóz mineralnoorganiczny) składowany będzie w hali nr 2 oraz częściowo w hali nr 1, wyposażonych w szczelną posadzkę.

Mając na uwadze powyższe stwierdzono, że inwestycja nie przyczyni się do zanieczyszczenia wód podziemnych i powierzchniowych, a więc nie ograniczy możliwości osiągnięcia celów środowiskowych zawartych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry.

Przedsięwzięcie zostanie zrealizowane poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2020 r., poz. 55 ze zm.), w tym poza obszarami Natura 2000 oraz poza korytarzami ekologicznymi ssaków, wyznaczonymi przez IBS PAN w Białowieży.

Planowane elementy linii technologicznej zostaną wprowadzone do istniejącego budynku na terenie działającej oczyszczalni ścieków oraz w jego bezpośrednim sąsiedztwie w miejscu pozbawionym naturalnej szaty roślinnej. Zgodnie z przedłożoną Kip nie zachodzi konieczność niszczenia cennej roślinności, w tym cennych siedlisk przyrodniczych jak również elementów stanowiących szczególnie dogodne warunki dla bytowania zwierząt.

Ponadto, realizacja inwestycji nie wymaga usuwania drzew i krzewów oraz naruszenia terenu sprzyjającego masowej migracji zwierząt, w tym płazów (teren oczyszczalni jest wygradzony).

W przypadku jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, roślin oraz grzybów, wynikającymi z art. 51 i art. 52 ustawy o ochronie przyrody, np.

- w odniesieniu do zwierząt objętych ochroną gatunkową – niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania, jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzenie gniazd, mrowisk, nor, legowisk, żeremi, tam, tarlisk, zimowisk lub innych schronień,
- w odniesieniu do grzybów i roślin – umyślne niszczenie osobników oraz niszczenie siedlisk lub ostoi roślin i grzybów,

Inwestor lub Wykonawca są zobowiązani do uzyskania zgody na wykonania czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 ustawy o ochronie przyrody.

Z uwagi na lokalizację, dotychczasowy sposób wykorzystania terenu oraz charakter i zakres planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się negatywnego wpływu względem korytarzy ekologicznych i migracji zwierząt, obszary chronione, bioróżnorodność i walory krajobrazu.

Na etapie analizowania zamierzenia, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz interakcje pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane, związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska. Zgodnie z informacjami przedstawionymi w Kip, przewidywany wzrost emisji spowodowany planowaną inwestycją będzie niewielki, można przyjąć, że ewentualna kumulacja oddziaływań będzie miała znikome znaczenie dla warunków klimatycznych i nie spowoduje żadnych istotnych zmian.

Analizując wpływ zamierzenia w kontekście adaptacji do skutków zmian klimatu należy wskazać, iż inwestycja z uwagi na swój rodzaj i charakter będzie związana z emisją gazów cieplarnianych do atmosfery, w niewielkim zakresie. Należy także zaznaczyć, iż przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane poza terenami osuwisk oraz zagrożonymi podtopieniami. Zatem nie przewiduje się ekstremalnych sytuacji klimatycznych w obrębie analizowanej inwestycji.

Biorąc pod uwagę rodzaj zamierzenia, a także fakt, że będzie ono realizowane na terenie województwa kujawsko-pomorskiego, nie stwierdzono negatywnego wpływu i występowania transgranicznego oddziaływania analizowanej inwestycji na środowisko. Nie przewiduje się również przekroczeń standardów jakości środowiska, zwłaszcza biorąc pod uwagę, że w przedłożonej karcie informacyjnej przedsięwzięcia oraz jej uzupełnieniach, przedstawione zostały rozwiązania minimalizujące oddziaływania inwestycji na środowisko.

Zastosowanie zaproponowanych w przedłożonej dokumentacji rozwiązań technicznych i organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem zamierzenia, zarówno na etapie jego realizacji jak i eksploatacji.

Burmistrz Miasta i Gminy Nakło nad Notecią analizując wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z całą dokumentacją pod kątem uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko (zgodnie z art.63 ust.1 ustawy ooś) oraz uwzględniając uzyskane opinie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nakle nad Notecią oraz Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Inowrocławiu stwierdził, że ze względu na rodzaj, skalę i charakter, przedsięwzięcie nie będzie znacząco negatywnie wpływać na środowisko i zdrowie ludzi. Jednakże Inwestor na etapie realizacji i eksploatacji planowanego przedsięwzięcia musi spełnić warunki określone w osnowie niniejszej decyzji.

Na podstawie art. 84 ustawy ooś Burmistrz Miasta i Gminy Nakło nad Notecią po uzyskaniu opinii, o których mowa w art. 64 ust. 1 i 1a ustawy ooś wydaje decyzję.

Obwieszczeniem z dnia 5 maja 2021 r. zawiadomiono strony o zgromadzeniu materiału dowodowego i możliwości zapoznania się z nim oraz wypowiedzenia się, co do

zebranych dowodów oraz zgłoszonych żądań przed wydaniem decyzji. W określonym terminie tj. w ciągu 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia, żadna ze stron nie skorzystała z ww. prawa.

Dane o złożonym wniosku - zgodnie z obowiązującymi przepisami - umieszczone zostały w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, który opublikowany jest w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią: [bip.gmina-naklo.pl](http://bip.gmina-naklo.pl) (zakładka – ochrona środowiska - informacje).

Biorąc powyższe pod uwagę, orzeczono jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od decyzji stronie przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy za pośrednictwem Burmistrza Miasta i Gminy Nakło nad Notecią w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania ostatniej ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Wniesienie odwołania nie wstrzymuje wykonania decyzji.

Opłatę skarbową pobrano w wysokości 205 zł (słownie: dwieście pięć złotych) na podstawie art.1 ust.1 pkt 1) lit.a ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2020 r. poz. 1546.) i części I pkt.45.

Załącznik:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. KPWi K w Nakle nad Notecią Sp. z o.o.  
ul. Michała Drzymały 1, 89-100 Nakło Nad Notecią
2. strony postępowania

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy  
ul. Dworcowa 81; 85-009 Bydgoszcz
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny  
ul. Mickiewicza 11, 89-100 Nakło nad Notecią
3. Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Inowrocławiu  
ul. Królowej Jadwigi 20, 88-100 Inowrocław
4. Starosta Powiatu Nakielskiego  
ul. Dąbrowskiego 54, 89-100 Nakło nad Notecią

Zgodnie z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (RODO), informuje Pana/Panią, że:

1. Administratorem przetwarzanych Pana/ Pani danych osobowych przez Urząd Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią jest:

**Burmistrz Miasta i Gminy Nakło**

**89-100 Nakło nad Notecią**

**Ul. Ks. Skargi 7**

2. Dane osobowe przetwarzane są na podstawie art. 6 ust. 1 pkt c Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (RODO) w zw. z ustawą z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096) celem spełnienia wymogów prawnych. Podanie danych wynika z obowiązku prawnego;

3. Inspektorem Ochrony Danych jest: **Arnold Pasztajod@umig.naklo.pl**

Informacje szczegółowe dot. przetwarzania danych osobowych na stronie BIP Urzędu.

## Załącznik nr 1

do decyzji w spr. środowiskowych uwarunkowań realizacji przedsięwzięcia WKS.6220.38.2020 z dnia 24.05.2021 r.

### Charakterystyka przedsięwzięcia

Przedmiotowe przedsięwzięcie polega na rozbudowie oczyszczalni ścieków poprzez budowę linii do przetwarzania odwodnionych odpadów ściekowych i biomasy, na działce nr 136/5 obręb Lubaszcz, gm. Nakło nad Notecią.

Instalacja technologiczna wykorzystywana do przetwarzania osadów składać się będzie z:

- zagęszczacza – zagęszczanie mechaniczne nadmiernych osadów ściekowych (istniejący),
- stacji odwadniania osadu – odwadnianie wstępnie zagęszczonych osadów w zagęszczaczu – istniejąca do rozbudowy o drugi ciąg,
- wiat (hal) magazynowych (istniejące), w których powstały produkt w procesie przetwarzania osadów będzie tymczasowo gromadzony,
- linii do przetwarzania osadu – planowana.

W planie inwestycyjnym założono w pełni hermetyczną linię do przetwarzania osadów ściekowych. Linia ta zlokalizowana zostanie w budynku technologicznym oczyszczalni ścieków o powierzchni zabudowy 178 m<sup>2</sup>, w którym obecnie usytuowana jest stacja odwadniania osadu. Na zewnątrz budynku znajdować się będzie silos do magazynowania wapna oraz układ przenośników dozujących wapno i transportujących gotowy produkt (powierzchnia zabudowy ok. 40 m<sup>2</sup>).

Planowana instalacja do przetwarzania zagęszczonych osadów ściekowych i biomasy składała się będzie z następujących elementów:

- zespołu przenośników ślimakowych,
- zbiornika homogenizacyjny (buforowy),
- reaktora do higienizacji i przetwarzania osadu i biomasy,
- układu neutralizacji skroplin,
- zbiornika magazynowania reagenta,
- węzła pakowania produktu,
- muldy zasypowej do układu pakowania produktu,
- muldy przyjęcia biomasy z rozdrabniaczem,
- osuszacza chłodniczego i sprężarki.

Planowany jest proces przetwarzania metodą FuelCal®.

W procesie technologicznym w wyniku termicznej przemiany fizyko-chemicznej odpadu zgodnego z patentem P400268 powstanie produkt o jednorodnym składzie ziarnowym, łatwy w przechowywaniu i transporcie. Planowana technologia pozwala na całościowe przetworzenie odpadu na nawóz mineralno-organiczny, środki poprawiające właściwości gleby bądź komponenty paliwowe, czyli produkty gotowe do wprowadzenia na rynek.

Rodzaje odpadów i skala inwestycji przedstawia się następująco:

- 19 08 05 komunalne zagęszczone osady ściekowe - 3000 Mg/rocznie;

- 20 02 01 odpady ulegające biodegradacji (liście, trawy, obierki warzyw i owoców) - 1000 Mg/rocznie.

Po zrealizowaniu inwestycji gotowy produkt składowany będzie w hali nr 2 oraz częściowo w hali nr 1. Pierwsza hala została zbudowana w 2012 r. i posiada 845 m<sup>2</sup> powierzchni użytkowej, druga hala wybudowana w 2015 roku o powierzchni użytkowej 898 m<sup>2</sup>. Biorąc pod uwagę wysokość usypu gotowego produktu (2 m) można założyć składowanie około 3 tys. m<sup>3</sup> gotowego produktu.

Suma odpadów to 4000 Mg rocznie przy współczynniku przyrostu wynoszącym 1,073 po procesie powstanie około 4292 tony produktu - środka wspomagającego uprawę roślin, zgodnie z ww. ustawą z dnia 10 lipca 2017 r. o nawozach i nawożeniu.

Odpad o kodzie 19 08 05 w ilości 3000 Mg/rocznie będzie przetwarzany na bieżąco bez jego magazynowania. Czasowemu magazynowaniu do momentu podania do instalacji w celu przetworzenia na produkt przewiduje się jedynie odpady o kodzie 20 02 01. Wynika to z ich sezonowości, gdzie główny okres ich dostarczania przypada na okres od kwietnia do października. Odpady trawy, liści itp. są dostarczane na teren oczyszczalni przez mieszkańców. Odpady 20 02 01 będą podawane równomiernie przez okres całego roku do osadu o kodzie 19 08 05 i wprowadzane na bieżąco do instalacji w celu przetworzenia na produkt. Odpady te planuje się sporadycznie magazynować do 7 dni na placu składowym znajdującym się bezpośrednio przy budynku w ilości 37 Mg.

Instalacja będzie eksploatowana przez 8 godzin dziennie od poniedziałku do piątku w przedziale czasowym od 6.00 do 17.00. Czas pracy związany jest głównie z procesem odwadniania osadu i uzależniony od ich ilości.