


Nazwa i adres jednostki sprawozdawczej Zespół Szkolno - Przedszkolny w Występie ul. Wiejska 1 89-100 Nakło nad Notecią	Rachunek zysków i strat jednostki (wariant porównawczy) sporządzony na dzień 31-12-2020 r.	Adresat: Miasto i Gmina Nakło nad Notecią	
Numer identyfikacyjny REGON 384165829		Wysłać bez pisma przewodniego 7448F30878D7E0AD 	
		Stan na koniec roku poprzedniego	Stan na koniec roku bieżącego
A. Przychody netto z podstawowej działalności operacyjnej	71 432,17	53 182,01	
A.I. Przychody netto ze sprzedaży produktów	70 964,17	52 755,01	
A.II. Zmiana stanu produktów (zwiększenie - wartość dodatnia, zmniejszenie - wartość ujemna)	0,00	0,00	
A.III. Koszt wytworzenia produktów na własne potrzeby jednostki	0,00	0,00	
A.IV. Przychody netto ze sprzedaży towarów i materiałów	0,00	0,00	
A.V. Dotacje na finansowanie działalności podstawowej	0,00	0,00	
A.VI. Przychody z tytułu dochodów budżetowych	468,00	427,00	
B. Koszty działalności operacyjnej	2 529 923,66	2 634 931,03	
B.I. Amortyzacja	88 311,88	66 875,15	
B.II. Zużycie materiałów i energii	188 957,40	138 492,70	
B.III. Usługi obce	129 186,72	115 047,69	
B.IV. Podatki i opłaty	0,00	0,00	
B.V. Wynagrodzenia	1 620 426,52	1 763 409,87	
B.VI. Ubezpieczenia społeczne i inne świadczenia dla pracowników	498 590,63	546 552,26	
B.VII. Pozostałe koszty rodzajowe	4 450,51	4 553,36	
B.VIII. Wartość sprzedanych towarów i materiałów	0,00	0,00	
B.IX. Inne świadczenia finansowane z budżetu	0,00	0,00	
B.X. Pozostałe obciążenia	0,00	0,00	
C. Zysk (strata) z działalności podstawowej (A - B)	-2 458 491,49	-2 581 749,02	
D. Pozostałe przychody operacyjne	0,00	80 385,89	
D.I. Zysk ze zbycia niefinansowych aktywów trwałych	0,00	0,00	
D.II. Dotacje	0,00	0,00	
D.III. Inne przychody operacyjne	0,00	80 385,89	
E. Pozostałe koszty operacyjne	0,00	0,00	

Anna Pasternacka
główny księgowy

2021-03-26
rok, miesiąc, dzień

Iwona Szopińska
kierownik jednostki

E.I.	Koszty inwestycji finansowanych ze środków własnych samorządowych zakładów budżetowych i dochodów jednostek budżetowych gromadzonych na wydzielonym rachunku	0,00	0,00
E.II.	Pozostałe koszty operacyjne	0,00	0,00
F.	Zysk (strata) z działalności operacyjnej (C + D - E)	-2 458 491,49	-2 501 363,13
G.	Przychody finansowe	20,60	43,36
G.I.	Dywidendy i udziały w zyskach	0,00	0,00
G.II.	Odsetki	20,60	43,36
G.III.	Inne	0,00	0,00
H.	Koszty finansowe	0,00	0,00
H.I.	Odsetki	0,00	0,00
H.II.	Inne	0,00	0,00
I.	Zysk (strata) brutto (F+G-H)	-2 458 470,89	-2 501 319,77
J.	Podatek dochodowy	0,00	0,00
K.	Pozostałe obowiązkowe zmniejszenia zysku (zwiększenia straty)	0,00	0,00
L.	Zysk (strata) netto (I-J-K)	-2 458 470,89	-2 501 319,77

Anna Pasternacka
główny księgowy

2021-03-26
rok, miesiąc, dzień

Iwona Szopińska
kierownik jednostki

Wyjaśnienia do sprawozdania

Niezgodność danych w kolumnie "Stan na koniec roku poprzedniego" dla pozycji:

"A."	na kwotę	31.774,90 zł
"A.I."	na kwotę	31.473,90 zł
"A.VI."	na kwotę	301,00 zł
"B."	na kwotę	1.390.795,94 zł
"B.II."	na kwotę	77.490,11 zł
"B.III."	na kwotę	59.554,71 zł
"B.V."	na kwotę	939.671,47 zł
"B.VI."	na kwotę	310.849,29 zł
"B.VII."	na kwotę	3.230,36 zł
"C."	na kwotę	-1.359.021,04 zł
"F."	na kwotę	-1.359.021,04 zł
"G."	na kwotę	16,73 zł
"G.II."	na kwotę	16,73 zł
"I."	na kwotę	-1.359.004,31 zł
"L."	na kwotę	-1.359.004,31 zł

wynika z ujęcia w rachunku zysków i strat (wariant porównawczy) jednostki składającej sprawozdanie, danych zlikwidowanej w 2019 roku Szkoły Postawowej w Występie (Regon:091391099), której następcą prawnym jest Zespół Szkolno - Przedszkolny w Występie (Regon:384165829).

Anna Pasternacka
główny księgowy

2021-03-26
rok, miesiąc, dzień

Iwona Szopińska
kierownik jednostki